



# DIÁRIO OFICIAL

## Município de Fátima do Sul-MS

Criado pela Lei Municipal nº 1.242, de 08 de Outubro de 2018

ANO IX ▪ EDIÇÃO nº 1481

FÁTIMA DO SUL-MS, 15 DE ABRIL DE 2026

PÁGINA 1

PREFEITO MUNICIPAL  
**Wagner Roberto Ponsiano**

VICE-PREFEITA  
**Silvana Antunes Vasconcelos**

CHEFE DE GABINETE  
**Nilson Prado da Silva**

SECRETÁRIO MUN. DE EDUCAÇÃO, ESPORTE, CULTURA E TURISMO  
**Oswaldo Vieira dos Santos**

SECRETÁRIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL  
**Maria Rosângela da Cruz**

SECRETÁRIO DE FINANÇAS E PLANEJAMENTO  
**Armstrong Sousa Benedito**

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE OBRAS E SERVIÇOS URBANOS  
**Dirceu Deguti Vieira Filho**

SECRETÁRIO MUNICIPAL DE GESTÃO PÚBLICA  
**Claudio Cesar Ribas de Oliveira**

SECRETÁRIA MUNICIPAL DE SAÚDE E HIGIENE PÚBLICA  
**Regiane Freire Brabo**

SECRETÁRIO DISTRITAL  
**Laurindo Santana de Lima**

PROCURADORA GERAL DO MUNICÍPIO  
**Ana Karoline Nassif Mendes**

CONTROLADOR GERAL DO MUNICÍPIO  
**Marivaldo Silva de Souza**

### ATOS DO PODER EXECUTIVO

### PORTARIAS

#### PORTARIA Nº. 148/2025 DE 15 DE ABRIL DE 2026.

*Dispõe sobre nomeação da junta de perícia médica que menciona e dá outras providências*

**WAGNER ROBERTO PONSIANO**, Prefeito Municipal de Fátima do Sul, Estado de Mato Grosso do Sul, no uso das atribuições que lhe confere o inciso V, VII e IX, do Artigo 48, da Lei Orgânica do Município:

#### RESOLVE:

**Art.1º – NOMEAR**, a Junta de Perícia Médica da Prefeitura Municipal de Fátima do Sul que será composta pelos médicos: 1º) **ALEXANDRE JERONIMO CARVALHO SILVA**, 2º) **NAIARA AMA-**

**RAL DE MIRANDA, 3º) RENATA LUCAS ANDRADE.**

**Art.2º** – A Junta de Perícia Médica, nomeada no artigo precedente, compete:

**I** – Realizar exames de Saúde, emitindo laudos Médicos;

**II** – Conceder Licença para tratamento de Saúde do Servidor para acompanhar Pessoa da Família e a gestantes;

**III** – Emitir Laudos Médicos de Avaliação de dependente portador de necessidade especial, para fins de concessão de horário especial;

**IV** – Apreciar e emitir laudos prévios de casos de acidente de trabalho em que o servidor tenha de receber tratamento complementar fora do seu local de domicilio;

**V** – Emitir ou rever laudos de admissão, licenças médicas e de condições de trabalho.

**VI** – Ratificar ou não licenças médicas expedidas por médicos particulares, quando em tratamento fora do Município.

**Parágrafo Único** - Caso Julgarem necessário, os médicos membros da Junta de Perícia Médica poderão requisitar profissionais em especialidades médicas para julgamento de licenças ou Laudos.

**Art.3º** – As concessões de licenças médicas ficam vinculadas as normativas constantes nos artigos 155 e 172 da Lei Complementar nº. 006 de 03.09.1990.

**Art.4º** – Cada membro da Junta Médica receberá a título de remuneração pelos serviços extras prestados a importância de 01 (hum) Salário Mínimo vigente no País.

**Art.5º** – Esta portaria entra em vigor na data de sua Publicação e/ou afixação, revogadas as disposições em contrário.

**GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL - MS**, aos quinze dias do mês de abril do ano de dois mil e vinte e seis (15.04.2026).

**WAGNER ROBERTO PONSIANO**

Prefeito Municipal

**PORTARIA Nº. 149/2026, 15 DE ABRIL DE 2026.**

**WAGNER ROBERTO PONSIANO**, Prefeito Municipal de Fátima do Sul, Estado de Mato Grosso do Sul, no uso das atribuições que lhe confere o inciso VII e IX, do Artigo 48, da Lei Orgânica do Município.

**RESOLVE:**

**Art.1º – CONVOCAR**, os candidatos abaixo descritos, aprovados no Processo Seletivo nº.001/2025 da Prefeitura Municipal de Fátima do Sul – MS, aplicado pelo Instituto DOM e homologado através do edital 01/2025, publicado no diário oficial do Município de Fátima do Sul, no dia 14 de maio de 2025, pagina 04 na edição 1265 , para se apresentarem no prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar da data de publicação e ou/afixação deste ato, na Secretaria Municipal de Gestão Pública – SE-GESP, na Divisão de Recursos Humanos da Prefeitura Municipal de Fátima do Sul – MS, para assumirem em caráter temporário os referidos cargos, para o qual foram aprovados, por ordem classificatória.

CLAS.	NOME	CARGO	C.H.S
18º	JUSMAR SOARES	MOTORISTA DA SAÚDE	40HS

CLAS.	NOME	CARGO	C.H.S
6º	SIMONE DE SOUZA	AGENTE DE SERVIÇOS ORGANIZACIONAIS	40HS

**Art.2º –** Os convocados deverão se apresentarem na Divisão de Recursos Humanos da Prefeitura Municipal, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, munidos dos seguintes documentos e suas respectivas cópias;

- 01 Foto
- Carteira Profissional
- Certidão de nascimento dos filhos menores de 16 anos
- Carteira de Identidade
- Certificado de reservista (homens)
- Cadastro de pessoa física (CPF)
- Título de eleitor

- Cadastro do Pis ou Pasep (se possuir)
- Comprovante de Residência
- Comprovante de escolaridade
- Certidão de Nascimento ou casamento
- Atestado de aptidão física e mental (médico do trabalho)
- Certidão eleitoral
- Certidão de antecedentes criminais (estadual e federal)
- Carteira de habilitação categoria “D” (para cargo de motorista)

**Art. 3º** – Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

**GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL – MS**, Aos quinze dias do mês de abril do ano de dois mil e vinte e seis (15.04.2026).

**WAGNER ROBERTO PONSIANO**

Prefeito Municipal

## LEIS

### LEI Nº 1.465 DE 15 DE ABRIL DE 2026.

*Dispõe sobre a revisão geral anual dos vencimentos dos servidores do Poder Executivo de Fátima do Sul e dá outras providências.*

**O PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL, MS**, no uso da atribuição que lhe confere o inciso III do artigo 48 da Lei Orgânica do Município, faz saber que a Câmara Municipal aprovou e ele sanciona a seguinte Lei:

**Art. 1º** – Concede-se, a título de revisão geral anual, a aplicação do índice de 4,14% (quatro vírgula quatorze por cento) sobre o vencimento-base dos servidores públicos municipais integrantes da Administração Direta, Indireta, Autarquias e Fundações do Poder Executivo Municipal.

**Parágrafo único** – O índice de que trata o *caput* deste artigo se estende aos vencimentos-bases dos servidores públicos municipais inativos, que fazem jus à regra constitucional da paridade, e aos seus respectivos pensionistas, a título de revisão geral anual.

**Art. 2º** – Fica concedido o reajuste setorial no nível VII da tabela salarial dos cargos efetivos de que trata a Lei Complementar n. 124, de 2 de outubro de 2024.

**Art. 3º** – Ficam estabelecidas nos Anexos I, II desta Lei, as novas tabelas salariais dos cargos comissionados, funções gratificadas e efetivos, do Poder Executivo, de que tratam a Lei Complementar n. 124, de 2 de outubro de 2024.

**Art. 4º** – Ficam estabelecidas as novas tabelas salariais da carreira do Magistério Municipal, de que trata a Lei Complementar n. 61 de 10 de julho de 2012, conforme Anexos IV e V desta Lei.

**Art. 5º** – Os valores retroativos decorrentes da aplicação desta Lei serão pagos em duas parcelas aos servidores efetivos de que trata o art. 2º desta Lei.

**Art. 6º** – Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação, com efeitos financeiros:

- I. a contar de 1º de janeiro de 2026 para as carreiras do Magistério Municipal, de que trata o art. 3º desta Lei;
- II. a contar de 1º de fevereiro de 2026 para as carreiras dos grupos ocupacionais de que tratam a Lei Complementar n. 124, de 2024;
- III. a contar de 1º de abril de 2026 os cargos em comissão e função gratificada.

**Art. 7º** – Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

**GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL, MS**, em 15 de abril de 2026.

**WAGNER ROBERTO PONSIANO**

Prefeito Municipal

## ANEXO I

## TABELA SALARIAL DOS CARGOS EM COMISSÃO E FUNÇÕES GRATIFICADAS

Lei Complementar n. 124, de 2 de outubro de 2024

ANEXO I			
REMUNERAÇÃO DOS CARGOS EM COMISSÃO E GRATIFICAÇÃO DAS FUNÇÕES DE CONFIANÇA DO QUADRO DE PESSOAL DO PODER EXECUTIVO			
TABELA A: REMUNERAÇÃO DOS CARGOS EM COMISSÃO			
Símbolo	Vencimento	Representação (ATÉ)	Remuneração
AGP	*	*	Subsídio
DGS - 1	8.078,88	40%	11.310,43
DGS - 2	7.193,52	40%	10.070,93
DGS - 3	5.201,47	40%	7.282,06
CAS - 1	7.746,87	40%	10.845,62
CAS - 2	5.312,14	30%	6.905,78
CAS - 3	3.541,43	30%	4.603,85
CAS - 4	3.320,09	30%	4.316,11
CAS - 5	2.545,40	30%	3.309,02
CAS - 6	1.660,04	30%	2.158,06
CAI - 1	3.209,42	40%	4.493,18
CAI - 2	2.324,06	40%	3.253,69
CAI - 3	1.826,05	30%	2.373,87
CAI - 4	1.660,04	30%	2.158,06

TABELA B: GRATIFICAÇÃO DAS FUNÇÕES DE CONFIANÇA			
Símbolo	Base de Cálculo	Percentual	Valor
FCA - 1	Símbolo CAS-3	50%	1.770,71
FCA - 2	Símbolo CAS-3	45%	1.593,64
FCA - 3	Símbolo CAS-3	40%	1.416,57
FCA - 4	Símbolo CAS-3	25%	885,36

**ANEXO II**  
**TABELA SALARIAL DOS CARGOS EFETIVOS**  
Lei Complementar n. 124, de 2 de outubro de 2024

<b>ANEXO II</b>									
<b>TABELA SALARIAL DOS CARGOS EFETIVOS DO QUADRO DE PESSOAL DO PODER EXECUTIVO</b>									
<b>Nível</b>	<b>CLASSES HORIZONTAIS</b>								
	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>I</b>
<b>I</b>	1.665,57	1.732,19	1.801,49	1.873,55	1.948,49	2.026,43	2.107,49	2.191,79	2.279,46
<b>II</b>	1.832,14	1.905,42	1.981,64	2.060,90	2.143,34	2.229,08	2.318,24	2.410,97	2.507,41
<b>III</b>	1.923,75	2.000,70	2.080,72	2.163,95	2.250,51	2.340,53	2.434,15	2.531,51	2.632,77
<b>IV</b>	2.019,93	2.100,73	2.184,75	2.272,15	2.363,03	2.457,55	2.555,86	2.658,08	2.764,42
<b>V</b>	2.221,92	2.310,80	2.403,24	2.499,36	2.599,33	2.703,31	2.811,44	2.923,90	3.040,86
<b>VI</b>	2.555,21	2.657,42	2.763,72	2.874,26	2.989,23	3.108,81	3.233,15	3.362,48	3.496,98
<b>VII</b>	3.242,00	3.288,35	3.419,87	3.556,67	3.698,94	3.846,90	4.000,78	4.160,81	4.327,24
<b>VIII</b>	3.449,53	3.587,51	3.731,01	3.880,26	4.035,47	4.196,89	4.364,77	4.539,35	4.720,92
<b>IX</b>	4.484,39	4.663,77	4.850,32	5.044,33	5.246,10	5.455,96	5.674,18	5.901,16	6.137,20
<b>X</b>	5.381,28	5.596,53	5.820,37	6.053,19	6.295,33	6.547,14	6.809,03	7.081,38	7.364,64
<b>XI</b>	6.188,47	6.436,00	6.693,44	6.961,19	7.239,63	7.529,21	7.830,38	8.143,60	8.469,34
<b>XII</b>	10.326,57	10.739,65	11.169,22	11.616,00	12.080,64	12.563,87	13.066,41	13.589,07	14.132,64
<b>XIII</b>	20.653,16	21.479,28	22.338,46	23.231,99	24.161,27	25.127,72	26.132,83	27.178,14	28.265,27

**ANEXO III**  
**TABELA SALARIAL DOS CARGOS EFETIVOS**  
 Lei Complementar n. 61 de 10 de julho de 2012

**GRUPO OPERACIONAL - 10**  
**MAGISTÉRIO - SÍMBOLO MAG - 1000**  
**CÓDIGO MAG-1020 - PROFESSOR**  
**CARGA HORÁRIA: 20 HORAS SEMANAIS (24 HORAS AULA DE 50 MIN)**

TABELA I

Níveis	Coeficiente	Habilitação	A	B	C	D	E	F	G	H
			1,00	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40
I	1,00	Magistério	2.861,83	3.148,01	3.291,11	3.434,18	3.577,28	3.720,38	3.863,47	4.006,56
II	1,22	Licenciatura	3.491,43	3.840,57	4.015,15	4.189,72	4.364,29	4.538,86	4.713,43	4.888,00
III	1,47	Espec.	4.206,88	4.627,58	4.837,92	5.048,26	5.258,61	5.468,94	5.679,30	5.889,64
IV	1,48	Mestrado	4.235,50	4.659,06	4.870,84	5.082,60	5.294,37	5.506,15	5.717,93	5.929,71
V	1,53	Doutorado	4.378,60	4.816,45	5.035,39	5.254,31	5.473,24	5.692,17	5.911,10	6.130,03

**GRUPO OPERACIONAL - 10**  
**MAGISTÉRIO - SÍMBOLO MAG-1000**  
**CÓDIGO MAG-1010 - COORDENADOR PEDAGÓGICO OU PROFESSOR COORDENADOR**  
**CARGA HORÁRIA: 36 HORAS SEMANAIS (43 HORAS AULA DE 50 MIN)**

TABELA II

Níveis	Coeficiente	Habilitação	A	B	C	D	E	F	G	H
			1,00	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40
I	2,44	Licenciatura	6.982,85	7.681,15	8.030,29	8.379,43	8.728,58	9.077,72	9.426,86	9.776,00
II	2,94	Espec.	8.413,76	9.255,15	9.675,85	10.096,53	10.517,21	10.937,91	11.358,59	11.779,29
III	2,96	Mestrado	8.471,01	9.318,11	9.741,65	10.165,21	10.588,76	11.012,31	11.435,86	11.859,41
IV	3,06	Doutorado	8.757,20	9.632,91	10.070,76	10.508,63	10.946,48	11.384,35	11.822,21	12.260,07

**LEI Nº 1.466 DE 15 DE ABRIL DE 2026.**

*Institui o auxílio-alimentação aos servidores do Poder Legislativo do Município de Fátima do Sul/MS e dá outras providências.*

**O PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL, MS**, no uso da atribuição que lhe confere o inciso III do artigo 48 da Lei Orgânica do Município, faz saber que a Câmara Municipal aprovou e ele sanciona a seguinte Lei:

**Art. 1º** – Fica instituído o auxílio-alimentação, de natureza indenizatória, destinado a subsidiar as despesas com alimentação dos servidores ativos do Poder Legislativo do Município de Fátima do Sul.

**Art. 2º** – O auxílio-alimentação será concedido a todos os servidores públicos ativos do Poder Legislativo Municipal, ocupantes de cargos de provimento efetivo ou em comissão, desde que efetivamente em exercício nas atividades do cargo.

**Art. 3º** – O valor do auxílio-alimentação fica fixado em R\$ 500,00 (quinhentos reais) mensais.

**Parágrafo único** – Ato da Mesa Diretora reajustará o valor do auxílio-alimentação anualmente, no mês de janeiro, pelo IPCA apurado nos dozes meses anteriores

**Art. 4º** – O auxílio-alimentação será pago em pecúnia, creditado mensalmente na folha de pagamento do servidor, na proporção dos dias efetivamente trabalhados.

**Art. 5º** – O auxílio-alimentação não será devido:

I – durante os períodos de licença sem remuneração;

II – durante suspensão disciplinar;

III – durante afastamentos sem vencimentos.

**Art. 6º** – O auxílio-alimentação de que trata esta Lei:

I – tem caráter indenizatório e será pago em pecúnia;

II – não se incorpora ao vencimento, à remuneração, aos proventos ou à pensão;

III – não constitui base de cálculo para incidência de contribuição previdenciária;

IV – não configura rendimento tributável;

V – não serve de base de cálculo para qualquer outra vantagem ou benefício.

**Art. 7º** – O auxílio-alimentação não se estende aos servidores inativos e pensionistas.

**Art. 8º** – As despesas decorrentes da execução desta Lei correrão por conta de dotações orçamentárias próprias do Poder Legislativo Municipal, consignadas na Lei Orçamentária Anual, suplementadas se necessário.

**Parágrafo único** – A concessão do auxílio-alimentação fica condicionada à existência de prévia dotação orçamentária suficiente e à observância dos arts. 16 e 17 da Lei Complementar nº 101, de 4 de maio de 2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal).

**Art. 9** – Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

**GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL, MS**, em 15 de abril de 2026.

**WAGNER ROBERTO PONSIANO**

Prefeito Municipal

**LEI Nº 1.467 DE 15 DE ABRIL DE 2026.**

*Dispõe sobre a Revisão Geral Anual da remuneração dos servidores públicos do Poder Legislativo do Município de Fátima do Sul/MS, e dá outras providências.*

**O PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL, MS**, no uso da atribuição que lhe confere o inciso III do artigo 48 da Lei Orgânica do Município, faz saber que a Câmara Municipal aprovou e ele sanciona a seguinte Lei:

**Art. 1º** – Fica concedida a Revisão Geral Anual da remuneração dos servidores públicos do Poder

Legislativo do Município de Fátima do Sul, nos termos do art. 37, inciso X, da Constituição Federal, mediante a aplicação do índice de 4,14% (quatro inteiros e quatorze centésimos por cento), sobre o vencimento-base dos servidores ativos, ocupantes de cargos de provimento efetivo e em comissão.

**Parágrafo único.** O índice de revisão de que trata o caput aplica-se, igualmente, aos proventos dos servidores inativos que tenham se aposentado com direito à paridade remuneratória com os servidores em atividade, bem como às pensões concedidas com fundamento em regra que assegure a paridade.

**Art. 2º** – A revisão de que trata esta Lei produzirá efeitos financeiros retroativos a 1º de fevereiro de 2026.

**§ 1º** As diferenças remuneratórias decorrentes da retroatividade serão pagas em 2 (duas) parcelas mensais e consecutivas, na seguinte forma:

I – a primeira parcela, correspondente a 50% (cinquenta por cento) do valor total das diferenças, será paga na folha de pagamento do mês subsequente ao da publicação desta Lei;

II – a segunda parcela, correspondente ao saldo remanescente, será paga na folha de pagamento do mês seguinte ao do pagamento da primeira parcela.

**Art. 3º** – As despesas decorrentes da execução desta Lei correrão por conta de dotações orçamentárias próprias do Poder Legislativo Municipal, consignadas na Lei Orçamentária Anual, suplementadas se necessário.

**Art. 4º** – Fica a Mesa Diretora da Câmara Municipal autorizada a publicar, mediante Portaria, a tabela de vencimentos atualizada com os valores resultantes da aplicação da presente revisão.

**Art. 5º** – Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos financeiros a 1º de fevereiro de 2026.

**GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL, MS**, em 15 de abril de 2026.

**WAGNER ROBERTO PONSIANO**

Prefeito Municipal

**EXTRATOS E CONTRATOS****PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 042/2026  
DISPENSA DE LICITAÇÃO NR. 016/2026****EXTRATO DO CONTRATO DE PROGRAMA Nº. 001/2026**

**PARTES:** MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL, MS;

CIDECO | CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO DA COLÔNIA.

**OBJETO:** Este Contrato de Programa tem por objeto transferir ao contratado os seguintes encargos e serviços mediante o pagamento dos valores devidamente ofertados pela empresa ENGQUALI ENGENHARIA E CONSULTORIA LTDA, no âmbito da TOMADA DE PREÇOS Nº 001/2023 - PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 001/2023 | CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 001/2024 e Termo Aditivo 001, realizada pelo CIDECO: DESTINAÇÃO FINAL AMBIENTALMENTE ADEQUADA DE RESÍDUOS SÓLIDOS URBANOS E DOMICILIARES (RSUD) - CLASSE II-A (NÃO PERIGOSOS E NÃO INERTES) a serem prestados no aterro sanitário existente no Município de Glória de Dourados, Estado de Mato Grosso do Sul. Os serviços englobarão o transbordo e o transporte dos resíduos sólidos da unidade de transbordo do Município de Fátima do Sul, MS, até o aterro sanitário do município de Glória de Dourados, MS. Os serviços serão prestados em estrita conformidade com a Licença de Operação nº. 490, expedida pelo IMASUL em 05 de dezembro de 2014, devendo serem observadas pela empresa: todas as características, atividades, responsabilidades e condicionantes contidas na Licença. Caberá à empresa, exclusivamente, a responsabilidade pela ART respectiva, bem como todos os custos decorrentes da Responsabilidade Técnica.

**VALOR ESTIMADO:** R\$ 1.200.000,00 (um milhão e duzentos mil reais) a ser pago na forma pactuada.

**DOTAÇÃO:** A despesa decorrente da contratação correrá à conta do seguinte Projeto/Atividade: 2.052 | CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL PARA A GESTÃO DOS RESÍDUOS SÓLIDOS, 116 | 3.3.71.00.00.00.00 Transferência a Consórcios Públicos Mediante Contrato de Rateio, 1.753.0000 | Recursos Provenientes de Taxas, Contribuições e Preços Públicos.

**FUNDAMENTAÇÃO:** Lei Federal nº 14.133/21; Lei Federal nº. 11.107/05; Decreto Federal nº. 6.017/07 e Lei Municipal nº. 1.118/13.

**VIGÊNCIA:** 31/01/2027.

**DATA:** 09/03/2026.

**ASSINATURAS:** WAGNER ROBERTO PONSIANO, Prefeito Municipal; JÚLIO CLEVERTON DOS SANTOS, Presidente do CIDECO e as testemunhas: Marcelo Figueiredo de Almeida e Vicente Pereira Felizari.

**EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO AO CONTRATO  
ADMINISTRATIVO Nº 004/2026  
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 002/2026  
INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 002/2026**

**CONTRATANTE:** Município de Fátima do Sul/MS.

**CONTRATADA:** Sueli Felix da Silva Construções, inscrita no CNPJ nº 57.904.291/0001-60.

**OBJETO:** Reajuste de preços em 4,84% (quatro vírgula oitenta e quatro por cento), ao valor inicial do Contrato Administrativo nº 004/2026.

**PRAZO:** O contrato manterá sua vigência atual.

**VALOR INICIAL DO CONTRATO:** R\$ 123.938,58 (cento e vinte e três mil novecentos e trinta e oito reais e cinquenta e oito centavos).

Valor total do aditivo: R\$ 5.997,07 (cinco mil novecentos e noventa e sete reais e sete centavos).

**REGÊNCIA LEGAL:** Art. 107 da Lei Federal nº 14.133/2021.

**ASSINANTES:**

**Contratante:** Wagner Roberto Ponsiano – Prefeito Municipal.

**Contratada:** Sueli Felix da Silva – Representante Legal.

Fátima do Sul/MS, 15 de abril de 2026.

**ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL  
MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL**

Rua Ipiranga, 800 - Residencial Jardim Hidalgo - Fátima do Sul  
CEP: 79700-000 CNPJ: 03.155.751/0001-75 Telefone: (67) 3467-7500  
E-mail: licitacao@fatimadosul.ms.gov.br Site: <https://fatimadosul.ms.gov.br/>

Página: 1 / 16

**PREGÃO PRESENCIAL  
Nr.: 6/2026**

---

**ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL  
PREFEITURA MUNICIPAL DE FÁTIMA DO SUL - MS  
PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2026  
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 026/2026  
AVISO DE RESULTADO DE LICITAÇÃO**

---

O MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL, Estado de Mato Grosso do Sul, através de seu pregoeiro oficial, torna público o resultado da licitação na modalidade Pregão Presencial nº 006/2026, julgado no dia 14/04/2026 as 08h00min, que versa sobre **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, DESTINADOS A ATENDER ÀS NECESSIDADES DAS UNIDADES ESCOLARES, SECRETARIAS MUNICIPAIS E DEMAIS SETORES DA PREFEITURA MUNICIPAL, VISANDO GARANTIR A ADEQUADA ESTRUTURAÇÃO E FUNCIONAMENTO DOS AMBIENTES ADMINISTRATIVOS E EDUCACIONAIS.**, conforme especificações descritas no Termo de Referência anexo a este edital, onde constam as demais especificações do objeto, SEGUE ABAIXO AS EMPRESAS VENCEDORAS:

**Participante: J. L. CARAIS MOVEIS E BRINQUEDOS LTDA - ME (09.413.435/0001-32)**

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
9	<p>Mesa Reunião Tampo 25mm - Mesa Reunião Tampo 25mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 2000mm(L) x 900mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampo da mesa: tampo em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 2000mm(L) x 900mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 2000mm, Profundidade 900mm.</p> <p>Marca: PANDIN</p>	16,000	UN	850,00	13.600,00

10	<p>Estação de Trabalho - Estação de Trabalho: Tampo em MDP25mm e estrutura dos pés em MDP25 no modelo pé painel com retaguardas em MDP 15mm e pé central estrutural em aço contendo passagem para fiação interna sendo confeccionado em chapa #18(1,20mm). Medida total de 735mm(A) x 1550mm(L1) x 1550mm(L2) X 600mm(P).</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas, na medida de 1550mm(L1) x 1550mm(L2) X 25mm(E).</p> <p>Retaguardas: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo 250mm(A) x 1357mm(L) x 15mm(E).</p> <p>Pé Painel: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Pé Central Tubular: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato tubular, medindo 680mm(A) x 50mm(L) x 50mm(P), contém abas metálicas superiores para fixação com o tampo e cantoneiras laterais tipo "U" para fixação das retaguardas. Possui também recorte inferior para passagem de fiação interna com saída diretamente no tampo e ponteira sextavada em poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.</p> <p>ACABAMENTO Todas as partes em aço recebem Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta hibrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.</p> <p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 1550mm, Profundidade 600mm.</p> <p>Marca: PANDIN</p>	10,000	UN	1.150,00	11.500,00
11	<p>Mesa Pé Painel 1200mm - Mesa Pé Painel 1200mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 1200mm(L) x 600mm(P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Tampo da mesa: Tampo confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1200mm(L) x 600mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1150mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de</p>	5,000	UN	540,00	2.700,00

com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.

Dimensões: Altura 735mm, Largura 1200mm, Profundidade 600mm.

Marca: PANDIN

12	Mesa Pé Painel 1500mm - Mesa Pé Painel 1500mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 1500mm(L) x 600mm(P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampo da mesa: Tampo confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1500mm(L) x 600mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1446mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Dimensões: Altura 735mm, Largura 1500mm, Profundidade 600mm. Marca: PANDIN	10,000	UN	670,00	6.700,00
13	Conexão Triangular 90° - Conexão Triangular 90°: Confeccionada em (MDP BP) partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura de 25mm, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 25mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Fixação: Em mesas com pé painel: utilização de 4 suportes barra fixação na chapa #18 e 32 parafusos cabeça panela e rosca soberba medindo 4,5 x 14 mm. Dimensões: Altura 25mm, Largura 600mm, Profundidade 600mm. Marca: PANDIN	10,000	UN	110,00	1.100,00
14	Gaveteiro Aéreo 02 Gavetas - Gaveteiro Aéreo 02 Gavetas: Corpo: Todo Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa	15,000	UN	210,00	3.150,00

pressão medindo 202mm(A) x 350mm(L) x 375mm (P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Gavetas: Frente das Gavetas confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 97mm(A)x340mm(L)x15mm(E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura, corpo da gaveta em aço Galvalume na medida de 49,3mm(A) x 290,5mm(L) x 342,5mm(P) com sistema de deslizamento por trilhos com roldana de nylon.

Puxador: 2 unidades em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo), medindo 96mm.

Dimensões: Altura 202mm, Largura 350mm, Profundidade  
Marca: PANDIN

15	<p>Armário Baixo - Armário Baixo: Tampo: 1 Tampo confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 792mm(L) x 410mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura com bordas aparentes.</p> <p>Laterais: 2 laterais confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 650mm(A) x 385mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.</p> <p>Prateleiras: 1 prateleira confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura medindo 15mm(E) x 768mm(L) x 335mm(P), fixada nas laterais do armário.</p> <p>Retaguarda: 2 unidades confeccionadas em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em ambos os lados, medindo 9mm(E) x 640mm(A) x 387mm(L).</p> <p>Fundo: 1 fundo (base) confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x768mm(L) x 368mm(P)</p> <p>Portas: 2 Portas Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 643mm (A) x 390mm (L) x 15mm (E), com acabamento em fita ABS (0,45mm espessura), sem dobradiças, com articulação pivotante na parte superior e inferior mediante a trava aço, pino dobradiça arruelado e bucha de nylon com encaixe em furação para travamento na parte inferior do tampo e encaixe na parte superior da porta , fixada na parte superior do fundo pelo pino arruelado.</p> <p>Fechadura cilíndrica Tipo Yale: com sistema articulado contendo 2 chaves.</p> <p>Puxadores: 2 puxadores em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha medindo 96mm(L).</p> <p>Pés: Tipo sextavado com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite o ajuste, sendo fixado através de suporte fixação em aço.</p> <p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 792mm, Profundidade 410mm.</p>	10,000	UN	655,00	6.550,00
----	---	--------	----	--------	----------

16	<p>Marca: PANDIN</p> <p>Armário de Aço com 2 portas - Armário de Aço com 2 portas: Confeccionado em chapa de aço #26(0,45mm) normalizada laminada a frio nas laterais, fundo e portas. Com travas estruturais em chapa de aço #20 (0,90mm). A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D - Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 432mm(L)x1920mm(A) em chapa de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 390mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 388mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em “Ômega” na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27 posições de regulagens e tendo em sentido horizontal 5 dobras, sendo a 1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 400mm com 180° e termina com 10mm. F - Contém 1 prateleira fixa e 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50mm, ambas em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizada laminada a frio nas chapas de 30mm(A) x 895mm(L) x 350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 895mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 10mm, com reforço Omega com 890mm de largura centralizado abaixo da prateleira confeccionado em chapa de aço 24(0,60mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 8,50mm com 90°, a 3ª com 24mm com 90° a 4ª com 8,5mm com 90° e termina com 10mm. G- Retaguarda confeccionada em chapa de aço #26(0,45mm) em sistema bipartido, sendo cada parte na medida de 1980mm(A) x 446mm(L) unidas por um sistema de encaixe sobreposto com dobras curvas invertidas, com 2 dobras na horizontal sendo a 1ª a 10mm com 270° a 2ª a 446mm com 270° e termina com 10mm e na vertical com 2 dobras sendo a 1ª a 1980mm com 90° e a 2ª a 10mm com 270° e termina com 3mm.</p> <p>Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central.</p> <p>Kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm. ACABAMENTO Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática</p> <p>Marca: PANDIN</p>	15,000	UN	1.240,00	18.600,00
----	---	--------	----	----------	-----------

17	<p>Arquivo de Aço 4 Gavetas - Arquivo de Aço 4 Gavetas: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) normatizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas, Parte superior em chapa #24 (0,60mm), Trilho Corrediça 550mm(L)x42mm(A) em chapa 1,10mm com 18 pares de esferas de aço.</p> <p>Hastes para pastas suspensas (medida 485x30mm) em chapa de aço #20 (0,90mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn(Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de imersão a quente, reforçada pelo sistema de perfilamento em Ômega.</p> <p>Cantoneiras de fixação traseira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn) aplicado pelo processo de imersão a quente, com 4 garras de fixação e 2 cantoneiras frontais (medida 245mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn) aplicado pelo processo de imersão a quente.</p> <p>Reforço - 6 reforços internos tipo "Ômega" com 4 dobras perpendiculares de 90° (medida 1271x93mm) em chapa # 24 (0,60mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 10mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 30mm, 4ª dobra de 90° a 20mm terminando com 10mm. Fixados verticalmente por sistema de ponteamento nas laterais do produto.</p> <p>Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas) primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm).</p> <p>Trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm), com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° a 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm.</p> <p>Trava na base inferior traseira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm.</p> <p>Kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm para fixação.</p> <p>Sistema de deslizamento das gavetas por trilhos, corrediça telescópica de abertura total, prolongamento no curso do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço. Peça única de montagem esquerda ou direita e trava fim de curso aberto que permite a retirada da gaveta, confeccionada em aço galvanizado na espessura de 1,10mm com 18 pares de esferas em cada lado.</p> <p>A - Gavetas montáveis confeccionadas em Galvalume (Al+Zn) no sistema de dobras com travamento utilizando cantoneiras traseiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20(0,90mm) com 4 garras de fixação e travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15X15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20(0,90mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré-definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas externas da gaveta 300mm(A)x394mm(L)x553mm(P), fundo em chapa de aço #26 (0,45mm, hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Ômega, frente das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixados através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa. B - Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta. C - Porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical na extremidade direita e esquerda. D - Sistema de ventilação: possui furação para circulação de ar na parte superior direita de cada gaveta sendo 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos. E - Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na</p>	15,000	UN	1.020,00	15.300,00
----	--	--------	----	----------	-----------

	cinza cristal ou grafite. Marca: PANDIN				
18	<p>Estante de Aço com 6 Prateleiras - Estante de Aço com 6 Prateleiras: Estante desmontável de aço com 06 prateleiras em chapa de aço # 26 (0,45mm) na medida de 2000mm de altura por 920mm de largura com 300mm de profundidade.</p> <p>Prateleiras: em chapa de aço #26 (0,45mm) na medida de 30mm(A)x915mm(L)x 300mm(P), com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90° e a 4ª a 300mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm). Colunas: 04 colunas confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90mm) medindo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 30x30mm com 40 furos circulares para regulagem de altura possibilitando o travamento mais eficaz das prateleiras. Com reforço X nas laterais e fundo, acompanhando 48 parafusos com porcas sextavadas zincadas de ¼ x ½ e 4 sapatas em "L" em polipropileno medindo 32x32mm com recorte central possibilitando encaixe nas colunas.</p> <p>Acabamento: Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240°C. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.</p> <p>Capacidade: Peso por prateleira 20 kg distribuídos de forma uniforme.</p> <p>Dimensões: Altura 2000mm, Largura 920mm, Profundidade 300mm.</p>	30,000	UN	410,00	12.300,00
19	<p>Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto - Presidente - Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto - Presidente: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p> <p>- Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pés de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).</p>	10,000	UN	915,00	9.150,00

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.

O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.

O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro.

Ao ac

Marca: PLAXMETAL

20	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Médio - Diretor - Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Médio - Diretor: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.	10,000	UN	890,00	8.900,00
----	---	--------	----	--------	----------

- Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.

O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.

O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acio

Marca: PLAXMETAL

21	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Baixo - Executiva - Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Baixo - Executiva: Rodízios de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.	20,000	UN	790,00	15.800,00
----	--	--------	----	--------	-----------

- Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.

O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.

O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao ac

Marca: PLAXMETAL

22	<p>Cadeira de Diálogo Fixa com Espaldar Baixo - Executiva - Cadeira de Diálogo Fixa com Espaldar Baixo - Executiva: Base: Definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com as medidas aproximadas de ¼"x 2.½", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.</p> <p>- Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m<sup>3</sup>. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).</p> <p>- Apoia Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em</p>	25,000	UN	220,00	5.500,00
----	---	--------	----	--------	----------

arco, injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com duas flanges de aço em formato de “L” para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de ¼” x 1.¼”.

- Encosto: A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência.

O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼” fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Polioliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m<sup>3</sup>.

Marca: PLAXMETAL

23 Longarina Executiva 3 Lugares - Longarina Executiva 3 Lugares: 10,000 UN 1.650,00 16.500,00

Base: Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas notificadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼” x 1.¼” para cada assento. Medida Total: 1640 X 901 X 455.

Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de seção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). Longarina de 3 lugares possuem 2 (dois) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼” inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m<sup>3</sup>. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) Encosto: Possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼” fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na

estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/m<sup>3</sup>.

Marca: PLAXMETAL

Total do Participante: 147.350,00

**Participante: MULTKA COMERCIO LTDA (52.258.610/0001-93)**

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
1	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOS - CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOS	12,000	UN	964,85	11.578,20

Capas do assento e encosto e estrutural do encosto estruturado polipropileno com espessura mínima predominante de 8mm, com reforços estrutural e pinos xação para capa preta. - Espuma

do Assento executiva, 460x450mm (LxP mínimo), 40mm(espessura) D45 +/- 5., madeira compensada no assento. Espumas do assento e encosto injetadas em poliuretano exível de alta densidade - de 50 +ou- 5 com medidas mínimas de 480mm largura e 460 mm de altura e alta resiliência. Duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base giratória com estrela em nylon com adição de bra de vidro, raio da pata sendo esta dimensão de 330mm preto. Rodízio duplo giro em nylon com pistão em PU. Braços com altura regulável por botão com apoio em Polipropileno, estruturados em chapa de aço, com carenagem e apoio superior injetados em polipropileno 100% reciclável. Revestimento em tecido. Peso Suportado até 120Kg.

Marca: DESIGNCHAIR

6	CADEIRA SECRETÁRIA PRETA - CADEIRA SECRETÁRIA PRETA	75,000	UN	199,95	14.996,25
---	---	--------	----	--------	-----------

Estrutura composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,5 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Assento: Produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Com dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados.

Encosto: Fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia

(Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica.

Dimensões: Altura Total 791mm.

Marca: PLAXMETAL

Total do Participante: 26.574,45

**Participante: SUPER SONIC DO BRASIL LTDA - ME (07.877.529/0001-37)**

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
------	---------------	------	---------	----------------	-------------

---

2	MESA DE ALIMENTAÇÃO 5 LUGARES - MESA DE ALIMENTAÇÃO 5 LUGARES Conjunto coletivo de alimentação confeccionado com estrutura	4,000	UN	3.680,00	14.720,00
---	---	-------	----	----------	-----------

em tubo 50/30 X 1,20 mm chapa 18 com 04 pés confeccionados em tubo 50/30 X 1,20 mm chapa 18, com reforço do requadro, contendo em toda sua extensão inferior suporte de sustentação dos assentos, reforçados em tubo 40/20 x 1,20 chapa 18, fixados ao requadro superior com travamento e reforço, 04 pés com sapatas antiderrapantes em polímero cor preta, tampo em mdf 18mm cores a definir pela adm, bordas envernizadas e cantos arredondados com recortes moldados para acoplar os assentos com bordas lisas sem quinás, arredondadas abauladas, medindo 1,95x 0,80 x 0,94 (Comp. X Larg. X Alt.) com 05 assentos anatômicos em plástico rotomoldado virgem com apoio antiderrapante e cinto de segurança para as crianças, medindo no mínimo: 40 cm de profundidade, 35 cm de largura e 38 cm de altura com suporte de apoio superior em rotomoldado virgem com apoio antiderrapante e cinto de segurança para as crianças, medindo no mínimo: 40 cm de profundidade, 35 cm de largura e 38 cm de altura com suporte de apoio superior em rotomoldado. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster cores a escolher, e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.

Marca: PLANET BRINK

3	<p>CONJUNTO DO PROFESSOR MESA E CADEIRA - CONJUNTO DO PROFESSOR MESA E CADEIRA</p> <p>Confeccionado em estrutura em tubo industrial 50/30 x 1,50 mm com pés horizontais em tubo industrial de 1.1/2 x 1,50mm, soldados por processo de solda mig de alta fusão, com tratamento de superfície anti corrosão, com pintura eletrostática a pó em poliéster cor cinza claro. Tampo em MDF de 18 mm com revestimento em laminado melaminico cor cinza cristal com perfil de bordas tipo T de 3 mm com fixador de alta resistência, na cor a definir pela adm. fixados através de parafusos flangeados e brocantes, tampo com medida: 1200 mm x 650 mm x 750 mm de altura, com ponteiras de acabamento em polímero na estrutura na parte inferior do tampo com encaixe interno cor a definir pela adm. e sapatas na estrutura na parte frontal em polímero injetado na cor a definir pela adm. Todas as ponteiras sapatas da carteira fixados através de arrebites de repuxo em alumínio. Cadeira confeccionado em tubo industrial 7/8 X 1,20 mm com pintura eletrostática em poliéster cor cinza claro com assento e encosto anatômico modelo escolar em polímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente cor a definir pela adm. com altura do assento de 460 mm com fixação através de arrebites de repuxo em alumínio e sapatas modelo bucha com pino em polímero injetado na mesma cor do assento. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.</p> <p>Marca: PLANET BRINK</p>	15,000	UN	700,00	10.500,00
4	<p>CONJUNTO SEXTAVADO COM 6 CADEIRA E 1 MESA DE CENTRO - CONJUNTO SEXTAVADO COM 6 CADEIRA E 1 MESA DE CENTRO</p> <p>Mesa: confeccionado em estrutura em tubo industrial 50/30 x 1,50 mm com pés horizontais em tubo industrial de 1.1/2 x 1,50 mm 1/2" SAE 1005 / 1020 com altura de 600 mm com o tampo, soldados por processo de solda mig de alta fusão, com tratamento de superfície anti corrosão, com pintura eletrostática a pó em poliéster cor cinza claro, Tampo em MDF 18mm cor cinza cristal em formato bi trapézio, largura total de 700mm, Profundidade total de 50mm, com perfil de borda tipo "T" com espiga de 3mm em ABS sem abas abaulada sem quinás, na cor a definir pela adm. fixados através de parafusos flangeados brocantes, com porta livros na parte inferior do tampo em tubo industrial 7/8/1.20mm e ferro mecânico 1/4 , cor cinza, com ponteiras de acabamento em polímero na estrutura na parte inferior do tampo com encaixe interno cor a definir pela adm. e sapatas na estrutura na parte frontal em polímero injetado na cor a definir pela adm. E uma mesa central de plástico em polipropileno. Todas as ponteiras sapatas da mesa fixados através de arrebites de repuxo em alumínio. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao</p>	8,000	UN	3.490,00	27.920,00

	tempo. Cadeira: confeccionado em tubo industrial 7/8 X 1,20 mm com pintura eletrostática em poliéster cor cinza claro com assento e encosto anatômico modelo escolar em polímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente cor a definir pela adm. com altura do assento de 340 mm com fixação através de arrebites de repuxo em alumínio e sapatas modelo bucha com pino em polímero injetado na mesma cor do assento. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo. Marca: PLANET BRINK				
5	CONJUNTO DE MESA COM 6 CADEIRA - CONJUNTO DE MESA COM 6 CADEIRA : Mesa: capacidade de 6 usuários, largura: 1,20M x 1,20M, altura; 0,76M, medida do tampo superior: Diâmetro de 1,20M, confecção do tampo: Em MDF 18mm revestido em laminado melaminico, bordas do tampo: em PVC tipo "T" colorido, confecção da Estrutura: Em tubo retangular de 40x20x1,2mm de aço carbono com Pintura eletrostática a pó. Cadeiras: largura: 0,43M, profundidade: 0,48M, alturas do chão ao assento: 0,46M, medida do assento: 0,37M x 0,33M, medida do encosto: 0,37M x 0,20M, confecção do assento e encosto: (RETO) em MDF 9mm revestido em laminado melaminico, bordas do assento e encosto: cru, somente lixadas, Confecção da Estrutura: Em tubo redondo 7/8"x1,06mm de aço carbono com pintura da eletrostática a pó.	2,000	UN	2.390,00	4.780,00
7	Marca: PLANET BRINK MESA COM 4 CADEIRAS EM FÓRMICA - MESA COM 4 CADEIRAS EM FÓRMICA 1 Mesa confeccionada em metalão 20 x 30, feito na chapa de 1,20, pés tubo 1 ¼, feito em chapa de 1,20. Tratamento antiferruginoso pintura eletrostática a pó ÉpoX em forno de alta temperatura. Tampo da mesa em MDF de 18mm, medindo 80cm x 80cm, altura da mesa 72 cm, bordas envernizadas. Com 4 cadeiras tubo 7/8 feito na chapa de 1,20, assento medindo 38cm largura x 34cm comprimento, encosto anatômicos medindo 38cm de largura x 19cm de comprimento, revestidos em fórmica. Altura do encosto 75 cm x altura do assento 43 cm. Marca: PLANET BRINK	6,000	UN	1.150,00	6.900,00
8	MESA REFEITÓRIO PARA 6 CADEIRAS TAMANHO ADULTO - MESA REFEITÓRIO PARA 6 CADEIRAS TAMANHO ADULTO Mesa com tampo confeccionado em polipropileno / polímero virgem de alto impacto injetado na cor verde ou similar tripartido, medida total 2400mm x 800mm x 600mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas medindo 30mm de largura, fixado a estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 30mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 04 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos redondo 1 ½" SAE 1005 / 1020 com espessura mínima de 1,5mm com pintura eletrostática a pó em poliéster cor branca ou similar. Ponteiros reforçadas em polipropileno copolímero injetada podendo ser da mesma cor do tampo medindo 50mm de altura x 3mm de espessura externa. Contendo 6 cadeiras com estrutura em tubo 7/8 (parede 1,20mm) cor branca ou similar, quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiros 7/8 injetadas 100% polipropileno. Assento (340x330mm) e encosto (330x180mm) em resina PP cor verde ou similar, texturizado, espessura de 5 mm, com curvaturas anatômicas e abas laterais que se acomodam melhor à estrutura. Cavidades especiais com	20,000	UN	4.580,00	91.600,00

rebaixo, evitando danos à vestimenta do usuário, para fixação do encosto à estrutura através de rebites de repuxo tipo POP. Altura do assento ao chão 340 mm e altura do encosto ao chão 625 mm. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster cores já definidas, e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo

Marca: PLANET BRINK

**Total do Participante: 156.420,00**

**Total Geral: 330.344,45**

Fátima do Sul / MS, 14 de abril de 2026  
MARCELO FIGUEIREDO DE ALMEIDA

Pregoeiro

## MUNICIPIO DE FATIMA DO SUL



**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 6/2026  
PREGÃO PRESENCIAL 6/2026  
PROCESSO ADMINISTRATIVO 26/2026**

No dia 14 de Abril de 2026 compareceram, de um lado a(o) MUNICIPIO DE FATIMA DO SUL, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ sob o nº 03.155.751/0001-75, com sede administrativa localizada na Rua Ipiranga, 800, bairro Residencial Jardim Hidalgo, CEP nº 79700000, nesta cidade de Fátima do Sul,MS, representado pelo PREFEITO, o Sr WAGNER ROBERTO PONSIANO inscrito no cpf sob o nº 274.423.958-56, doravante denominada ADMINISTRAÇÃO, e as empresas abaixo qualificadas, doravante denominadas DETENTORAS DA ATA, que firmam a presente ATA DE REGISTRO DE PREÇOS, de acordo com o resultado do julgamento da licitação na modalidade Pregão Presencial nº 6/2026, Processo licitatório nº 26/2026 que selecionou a proposta mais vantajosa para a Administração Pública, objetivando o(a) Registro de preços para futura e eventual aquisição de mobiliário, destinados a atender às necessidades das unidades escolares, secretarias municipais e demais setores da Prefeitura Municipal, visando garantir a adequada estruturação e funcionamento dos ambientes administrativos e educacionais. , Em conformidade com as especificações constantes no Edital.

**1. CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO**

1.1. O presente termo tem por objetivo e finalidade de constituir o sistema Registro de Preços para seleção da proposta mais vantajosa para a Administração Pública, objetivando: Registro de preços para futura e eventual aquisição de mobiliário, destinados a atender às necessidades das unidades escolares, secretarias municipais e demais setores da Prefeitura Municipal, visando garantir a adequada estruturação e funcionamento dos ambientes administrativos e educacionais..

1.2. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar contratações com os respectivos fornecedores ou a contratar a totalidade dos bens registrados, sendo-lhe facultada a utilização de outros meios permitidos pela legislação relativa às licitações, sem cabimento de recurso, sendo assegurado ao beneficiário do registro de preços preferência em igualdade de condições.

**2. CLÁUSULA SEGUNDA - DO PREÇO**

2.1. O preço unitário para fornecimento do objeto de registro será o de Menor Preço, inscrito na Ata do Processo e Licitação descritos acima e de acordo com a ordem de classificação das respectivas propostas que integram este instrumento, independente de transcrição, pelo prazo de validade do registro, conforme segue:

**SUPER SONIC DO BRASIL LTDA - ME, inscrita no CNPJ/MF sob nº 07.877.529/0001-37, neste ato representado por JOSÉ RENATO RODRIGUES DE FREITAS CPF Nº 213.062.398-00**

ITEM	QUANT.	UN.	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2	4	Unidades	MESA DE ALIMENTAÇÃO 5 LUGARES Conjunto coletivo de alimentação confeccionado com estrutura em tubo 50/30 X 1,20 mm chapa 18 com 04 pés confeccionados em tubo 50/30 X 1,20 mm chapa 18, com reforço do requadro, contendo em toda sua extensão inferior suporte de sustentação dos assentos, reforçados em tubo 40/20 x 1,20 chapa 18, fixados ao requadro superior com travamento e reforço, 04 pés com sapatas antiderrapantes em polímero cor preta, tampo em mdf 18mm cores a definir pela adm, bordas envernizadas e cantos arredondados com recortes moldados para acoplar os assentos com bordas lisas sem quinas, arredondadas abauladas, medindo 1,95x 0,80 x 0,94 (Comp. X Larg. X Alt.) com 05 assentos anatômicos em plástico rotomoldado virgem com apoio antiderrapante e cinto de segurança para as crianças, medindo no mínimo: 40 cm de profundidade, 35 cm de largura e 38 cm de altura com suporte de apoio superior em rotomoldado virgem com apoio antiderrapante e cinto de segurança para as crianças, medindo no mínimo: 40 cm de profundidade, 35 cm de largura e 38 cm de altura com suporte de apoio superior em rotomoldado. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster cores a escolher, e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.	PLANET BRINK	R\$ 3.680,000	R\$ 14.720,00
3	15	Unidades	CONJUNTO DO PROFESSOR MESA E CADEIRA Confeccionado em estrutura em tubo industrial 50/30 x 1,50 mm com pés horizontais em tubo industrial de 1.1/2 x 1,50mm, soldados por processo de solda mig de alta fusão, com tratamento de superfície anti corrosão, com pintura eletrostática a pó em poliéster cor cinza claro. Tampo em MDF de 18 mm com revestimento em laminado melaminico cor cinza cristal com perfil de bordas tipo T de 3 mm com fixador de alta resistência, na cor a definir pela adm. fixados através de parafusos flangeados e brocantes, tampo com medida: 1200 mm x 650 mm x 750 mm de altura, com ponteiras de acabamento em polímero na estrutura na parte inferior do tampo com encaixe interno cor a definir pela adm. e sapatas na estrutura na parte frontal em polímero injetado na cor a definir pela adm. Todas as ponteiras sapatas da carteira fixados através de arrebites de repuxo em alumínio. Cadeira confeccionado em tubo industrial 7/8 X 1,20 mm com pintura eletrostática em poliéster cor cinza claro com assento e encosto anatômico modelo escolar em polímero virgem e sem cargas,	PLANET BRINK	R\$ 700,000	R\$ 10.500,00

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



4	8	Unidades	<p>injetados, moldados anatomicamente cor a definir pela adm. com altura do assento de 460 mm com fixação através de arrebites de repuxo em alumínio e sapatas modelo bucha com pino em polímero injetado na mesma cor do assento. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.</p> <p>CONJUNTO SEXTAVADO COM 6 CADEIRA E 1 MESA DE CENTROPLANET BRINK</p> <p>Mesa: confeccionado em estrutura em tubo industrial 50/30 x 1,50 mm com pés horizontais em tubo industrial de 1.1/2 x 1,50 mm<sup>1/2</sup> SAE 1005 / 1020 com altura de 600 mm com o tampo, soldados por processo de solda mig de alta fusão, com tratamento de superfície anti corrosão, com pintura eletrostática a pó em poliéster cor cinza claro, Tampo em MDF 18mm cor cinza cristal em formato bi trapézio, largura total de 700mm, Profundidade total de 50mm, com perfil de borda tipo "T" com espiga de 3mm em ABS sem abas abaulada sem quinas, na cor a definir pela adm. fixados através de parafusos flangeados brocantes, com porta livros na parte inferior do tampo em tubo industrial 7/8/1.20mm e ferro mecânico 1/4 , cor cinza, com ponteiros de acabamento em polímero na estrutura na parte inferior do tampo com encaixe interno cor a definir pela adm. e sapatas na estrutura na parte frontal em polímero injetado na cor a definir pela adm. E uma mesa central de plástico em polipropileno. Todas as ponteiros sapatas da mesa fixados através de arrebites de repuxo em alumínio. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo. Cadeira: confeccionado em tubo industrial 7/8 X 1,20 mm com pintura eletrostática em poliéster cor cinza claro com assento e encosto anatômico modelo escolar em polímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente cor a definir pela adm. com altura do assento de 340 mm com fixação através de arrebites de repuxo em alumínio e sapatas modelo bucha com pino em polímero injetado na mesma cor do assento. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.</p>	R\$ 3.490,0000 R\$	27.920,00
5	2	Unidades	<p>CONJUNTO DE MESA COM 6 CADEIRA</p> <p>PLANET BRINK</p> <p>: Mesa: capacidade de 6 usuários, largura: 1,20M x 1,20M, altura; 0,76M, medida do tampo superior: Diâmetro de 1,20M, confecção do tampo: Em MDF 18mm revestido em laminado melaminico, bordas do tampo: em PVC tipo "T" colorido, confecção da Estrutura: Em tubo retangular de 40x20x1,2mm de aço carbono com Pintura eletrostática a pó. Cadeiras: largura: 0,43M, profundidade: 0,48M, alturas do chão ao assento: 0,46M, medida do assento: 0,37M x 0,33M, medida do encosto: 0,37M x 0,20M, confecção do assento e encosto: (RETO) em MDF 9mm revestido em laminado melaminico, bordas do assento e encosto: cru, somente lixadas, Confecção da Estrutura: Em tubo redondo 7/8"x1,06mm de aço carbono com pintura da eletrostática a pó.</p>	R\$ 2.390,0000 R\$	4.780,00
7	6	Unidades	<p>MESA COM 4 CADEIRAS EM FÓRMICA</p> <p>PLANET BRINK</p> <p>1 Mesa confeccionada em metalão 20 x 30, feito na chapa de 1,20, pés tubo 1 ¼, feito em chapa de 1,20. Tratamento antiferruginoso pintura eletrostática a pó ÉpoX em forno de alta temperatura. Tampo da mesa em MDF de 18mm, medindo 80cm x 80cm, altura da mesa 72 cm, bordas envernizadas. Com 4 cadeiras tubo 7/8 feito na chapa de 1,20, assento medindo 38cm largura x 34cm comprimento, encosto anatômicos medindo 38cm de largura x 19cm de comprimento, revestidos em fórmica. Altura do encosto 75 cm x altura do assento 43 cm.</p>	R\$ 1.150,0000 R\$	6.900,00
8	20	Unidades	<p>MESA REFEITÓRIO PARA 6 CADEIRAS TAMANHO ADULTO</p> <p>PLANET BRINK</p> <p>Mesa com tampo confeccionado em polipropileno / polímero virgem de alto impacto injetado na cor verde ou similar tripartido, medida total 2400mm x 800mm x 600mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas medindo 30mm de largura, fixado a estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 30mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 04 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos redondo 1 ½" SAE 1005 / 1020 com espessura mínima de 1,5mm com pintura eletrostática a pó em poliéster cor branca ou similar. Ponteiros reforçadas em polipropileno copolímero injetada podendo ser da mesma cor do tampo medindo 50mm de altura x 3mm de espessura externa. Contendo 6 cadeiras com estrutura em tubo 7/8 (parede 1,20mm) cor branca ou similar, quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiros 7/8 injetadas 100% polipropileno. Assento (340x330mm) e encosto (330x180mm) em resina PP cor verde ou similar, texturizado, espessura de 5 mm, com curvaturas anatômicas e abas laterais que se acomodam melhor à estrutura. Cavidades especiais com rebaixo, evitando danos à vestimenta do usuário, para fixação do encosto à estrutura através de rebites de repuxo tipo POP. Altura do assento ao chão 340 mm e altura do encosto ao chão 625 mm. Todas as partes metálicas com tratamento</p>	R\$ 4.580,0000 R\$	91.600,00

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster cores já definidas, e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo

TOTAL: 156.420,00

**MULTKA COMERCIO LTDA, inscrita no CNPJ/MF sob nº 52.258.610/0001-93, neste ato representado por ERIVALDO MACHADO DA SILVA CPF Nº 636.637.321-34**

ITEM	QUANT.	UN.	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	12	Unidades	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOS Capas do assento e encosto e estrutural do encosto estruturado polipropileno com espessura mínima predominante de 8mm, com reforços estrutural e pinos xação para capa preta. – Espuma do Assento executiva, 460x450mm (LxP mínimo), 40mm(espessura) D45 +/- 5., madeira compensada no assento. Espumas do assento e encosto injetadas em poliuretano exível de alta densidade – de 50 +ou- 5 com medidas mínimas de 480mm largura e 460 mm de altura e alta resiliência. Duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base giratória com estrela em nylon com adição de bra de vidro, raio da pata sendo esta dimensão de 330mm preto. Rodizio duplo giro em nylon com pistão em PU. Braços com altura regulável por botão com apoio em Polipropileno, estruturados em chapa de aço, com carenagem e apoio superior injetados em polipropileno 100% reciclável. Revestimento em tecido. Peso Suportado até 120Kg.	DESIGNCHAIR	R\$ 964,8500	R\$ 11.578,20
6	75	Unidades	CADEIRA SECRETÁRIA PRETA Estrutura composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,5 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiros plásticos injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Assento: Produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Com dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Encosto: Fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. Dimensões: Altura Total 791mm.	PLAXMETAL	R\$ 199,9500	R\$ 14.996,25

TOTAL: 26.574,45

**J. L. CARAIS MOVEIS E BRINQUEDOS LTDA - ME, inscrita no CNPJ/MF sob nº 09.413.435/0001-32, neste ato representado por LEANDRO CARAIS CPF Nº 222.035.958-17**

ITEM	QUANT.	UN.	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
9	16	Unidades	Mesa Reunião Tampo 25mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 2000mm(L) x 900mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampo da mesa: tampo em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 2000mm(L) x 900mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em	PANDIN	R\$ 850,0000	R\$ 13.600,00

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



10	10	Unidades	<p>poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 2000mm, Profundidade 900mm.</p> <p>Estação de Trabalho: Tampo em MDP25mm e estrutura dos pés em MDP25 no modelo pé painel com retaguardas em MDP 15mm e pé central estrutural em aço contendo passagem para fiação interna sendo confeccionado em chapa #18(1,20mm). Medida total de 735mm(A) x 1550mm(L1) x 1550mm(L2) X 600mm(P).</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas, na medida de 1550mm(L1) x 1550mm(L2) X 25mm(E).</p> <p>Retaguardas: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo 250mm(A) x 1357mm(L) x 15mm(E).</p> <p>Pé Painel: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Pé Central Tubular: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato tubular, medindo 680mm(A) x 50mm(L) x 50mm(P), contém abas metálicas superiores para fixação com o tampo e cantoneiras laterais tipo "U" para fixação das retaguardas. Possui também recorte inferior para passagem de fiação interna com saída diretamente no tampo e ponteira sextavada em poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.</p> <p>ACABAMENTO Todas as partes em aço recebem Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.</p>	PANDIN	R\$ 1.150.000 R\$	11.500,00
11	5	Unidades	<p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 1550mm, Profundidade 600mm.</p> <p>Mesa Pé Painel 1200mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 1200mm(L) x 600mm(P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Tampo da mesa: Tampo confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1200mm(L) x 600mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1150mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p>	PANDIN	R\$ 540.000 R\$	2.700,00
12	10	Unidades	<p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 1200mm, Profundidade 600mm.</p> <p>Mesa Pé Painel 1500mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 1500mm(L) x 600mm(P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Tampo da mesa: Tampo confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com</p>	PANDIN	R\$ 670.000 R\$	6.700,00

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



			resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1500mm(L) x 600mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1446mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulação quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Dimensões: Altura 735mm, Largura 1500mm, Profundidade 600mm. Conexão Triangular 90°: Confeccionada em (MDP BP) partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura de 25mm, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 25mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Fixação: Em mesas com pé painel: utilização de 4 suportes barra fixação na chapa #18 e 32 parafusos cabeça panela e rosca soberba medindo 4,5 x 14 mm.				
13	10	Unidades		PANDIN	R\$ 110,000	R\$ 1.100,00	
14	15	Unidade	Dimensões: Altura 25mm, Largura 600mm, Profundidade 600mm. Gaveteiro Aéreo 02 Gavetas: Corpo: Todo Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 202mm(A) x 350mm(L) x 375mm (P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Gavetas: Frente das Gavetas confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 97mm(A)x340mm(L)x15mm(E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura, corpo da gaveta em aço Galvalume na medida de 49,3mm(A) x 290,5mm(L) x 342,5mm(P) com sistema de deslizamento por trilhos com roldana de nylon. Puxador: 2 unidades em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo), medindo 96mm.				
15	10	Unidades	Dimensões: Altura 202mm, Largura 350mm, Profundidade 375mm. Armário Baixo: Tampo: 1 Tampo confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 792mm(L) x 410mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes. Laterais: 2 laterais confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 650mm(A) x 385mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleiras: 1 prateleira confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura medindo 15mm(E) x 768mm(L) x 335mm(P), fixada nas laterais do armário. Retaguarda: 2 unidades confeccionadas em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em ambos os lados, medindo 9mm(E) x 640mm(A) x 387mm(L). Fundo: 1 fundo (base) confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x768mm(L) x 368mm(P) Portas: 2 Portas Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de	PANDIN	R\$ 655,000	R\$ 6.550,00	

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



16	15	Unidades	<p>Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 643mm (A) x 390mm (L) x 15mm (E), com acabamento em fita ABS (0,45mm espessura), sem dobradiças, com articulação pivotante na parte superior e inferior mediante a trava aço, pino dobradiça arruelado e bucha de nylon com encaixe em furação para travamento na parte inferior do tampo e encaixe na parte superior da porta, fixada na parte superior do fundo pelo pino arruelado.</p> <p>Fechadura cilíndrica Tipo Yale: com sistema articulado contendo 2 chaves.</p> <p>Puxadores: 2 puxadores em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha medindo 96mm(L).</p> <p>Pés: Tipo sextavado com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite o ajuste, sendo fixado através de suporte fixação em aço.</p> <p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 792mm, Profundidade 410mm.</p> <p>Armário de Aço com 2 portas: Confeccionado em chapa de aço #26(0,45mm) normalizada laminada a frio nas laterais, fundo e portas. Com travas estruturais em chapa de aço #20 (0,90mm). A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D - Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 432mm(L)x1920mm(A) em chapa de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 390mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 388mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27 posições de regulagens e tendo em sentido horizontal 5 dobras, sendo a 1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 400mm com 180° e termina com 10mm. F - Contém 1 prateleira fixa e 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50mm, ambas em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizada laminado a frio nas medidas de 30mm(A) x 895mm(L) x 350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 895mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 10mm, com reforço Omega com 890mm de largura centralizado abaixo da prateleira confeccionado em chapa de aço 24(0,60mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 8,50mm com 90°, a 3ª com 24mm com 90° a 4ª com 8,5mm com 90° e termina com 10mm. G- Retaguarda confeccionada em chapa de aço #26(0,45mm) em sistema bipartido, sendo cada parte na medida de 1980mm(A) x 446mm(L)x42mm(A) em chapa 1,10mm com 18 pares de esferas de aço.</p> <p>Hastes para pastas suspensas (medida 485x30mm) em chapa de aço #20 (0,90mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn(Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de imersão a quente, reforçada pelo sistema de perfilamento em Omega.</p> <p>Cantoneiras de fixação traseira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn)</p>	PANDIN	R\$ 1.240,0000 R\$	18.600,00
17	15	Unidade	<p>Kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm. ACABAMENTO Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática</p> <p>Arquivo de Aço 4 Gavetas: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas, Parte superior em chapa #24 (0,60mm), Trilho Corrediça 550mm(L)x42mm(A) em chapa 1,10mm com 18 pares de esferas de aço.</p> <p>Hastes para pastas suspensas (medida 485x30mm) em chapa de aço #20 (0,90mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn(Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de imersão a quente, reforçada pelo sistema de perfilamento em Omega.</p> <p>Cantoneiras de fixação traseira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn)</p>	PANDIN	R\$ 1.020,0000 R\$	15.300,00

## MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL



aplicado pelo processo de imersão a quente, com 4 garras de fixação e 2 cantoneiras frontais (medida 245mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn) aplicado pelo processo de imersão a quente.

Reforço - 6 reforços internos tipo "Ômega" com 4 dobras perpendiculares de 90° (medida 1271x93mm) em chapa # 24 (0,60mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 10mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 30mm, 4ª dobra de 90° a 20mm terminando com 10mm. Fixados verticalmente por sistema de ponteamto nas laterais do produto.

Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas) primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm).

Trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm), com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm.

Trava na base inferior traseira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm.

Kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm para fixação.

Sistema de deslizamento das gavetas por trilhos, corredeira telescópica de abertura total, prolongamento no curso do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço. Peça única de montagem esquerda ou direita e trava fim de curso aberto que permite a retirada da gaveta, confeccionada em aço galvanizado na espessura de 1,10mm com 18 pares de esferas em cada lado.

A - Gavetas montáveis confeccionadas em Galvalume (Al+Zn) no sistema de dobras com travamento utilizando cantoneiras traseiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20(0,90mm) com 4 garras de fixação e travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15X15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20(0,90mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré-definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas externas da gaveta 300mm(A)x394mm(L)x553mm(P), fundo em chapa de aço #26 (0,45mm), hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Ômega, frente das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixados através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa. B - Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta. C - Porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical na extremidade direita e esquerda. D - Sistema de ventilação: possui furação para circulação de ar na parte superior direita de cada gaveta sendo 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos. E - Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na totalidade de sua largura com acabamento perfil em PVC na cor cinza cristal ou grafite.

18	30	Unidades	Estante de Aço com 6 Prateleiras: Estante desmontável de aço com 06 prateleiras em chapa de aço # 26 (0,45mm) na medida de 2000mm de altura por 920mm de largura com 300mm de profundidade. Prateleiras: em chapa de aço #26 (0,45mm) na medida de 300mm(A)x915mm(L)x 300mm(P), com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a 300mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm). Colunas: 04 colunas confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90mm) medindo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 30x30mm com 40 furos circulares para regulagem de altura possibilitando o travamento mais eficaz das prateleiras. Com reforço X nas laterais e fundo, acompanhando 48 parafusos com porcas sextavadas zincadas de ¼ x ½ e 4 sapatas em "L" em polipropileno medindo 32x32mm com recorte central possibilitando encaixe nas colunas. Acabamento: Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240°C. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade: Peso por prateleira 20 kg distribuídos de forma uniforme. Dimensões: Altura 2000mm, Largura 920mm, Profundidade 300mm.	PANDIN	R\$ 410,0000 R\$	12.300,00
19	10	Unidades	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto – Presidente: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um	PLAXMETAL	R\$ 915,0000 R\$	9.150,00

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.

- Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.

O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.

O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao ac

Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Médio – Diretor: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.

- Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem

20	10	Unidades			PLAXMETAL	R\$ 890,000	R\$ 8.900,00
----	----	----------	--	--	-----------	-------------	--------------

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



21	20	Unidades	<p>de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.</p> <p>Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.</p> <p>O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).</p> <p>- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.</p> <p>O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao aço Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Baixo – Executiva: Rodízios de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p> <p>- Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).</p> <p>- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.</p> <p>Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.</p> <p>O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).</p> <p>- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.</p> <p>O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao ac Cadeira de Diálogo Fixa com Espaldar Baixo – Executiva: Base: Definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro</p>	PLAXMETAL	R\$ 790.000 R\$	15.800,00
22	25	Unidades		PLAXMETAL	R\$ 220.000 R\$	5.500,00

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com as medidas aproximadas de ¼" x 2.¼", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

- Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³.

O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

- Apoio Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¼".

- Encosto: A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência.

O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.

23	10	Unidades		PLAXMETAL	R\$ 1.650.000 R\$	16.500,00
----	----	----------	--	-----------	-------------------	-----------

Longarina Executiva 3 Lugares: Base: Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼" para cada assento. Medida Total: 1640 X 901 X 455.

Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). Longarina de 3 lugares possuem 2 (dois) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



Polipropileno)

Encosto: Possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliálcool/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m³.

TOTAL: 147.350,00

<b>Valor total global:</b>	R\$ 330344,45
----------------------------	---------------

2.2. Os preços registrados serão fixos e irrevogáveis durante a vigência da Ata de Registro de Preço.

2.2.1. Na hipótese de alteração de preços de mercado, para mais ou para menos devidamente comprovadas, estes poderão ser revistos, visando ao restabelecimento da relação inicialmente pactuada, conforme permite o artigo 82, §5º, inc. IV, da Lei nº 14.133/2021.

2.2.2. Para efeitos de revisão de preços ou do pedido de cancelamento do registro de que trata a cláusula sexta, a comprovação deverá ser feita por meio de documentação comprobatória da elevação dos preços inicialmente pactuados, mediante juntada da planilha de custos, lista de preços de fabricantes, notas fiscais de aquisição, de transporte, encargos e outros, alusivos à data da apresentação da proposta e do momento do pleito, sob pena de indeferimento do pedido.

2.2.3. A revisão será precedida de pesquisa prévia no mercado, banco de dados, índices ou tabelas oficiais e ou outros meios disponíveis para levantamento das condições de mercado, envolvendo todos os elementos materiais para fins de fixação de preço máximo a ser pago pela administração.

2.2.4. O órgão gerenciador deverá decidir sobre a revisão dos preços no prazo máximo de 07 (sete) dias úteis, salvo por motivo de força maior, devidamente justificado no processo.

2.2.5. No reconhecimento do desequilíbrio econômico financeiro do preço inicialmente estabelecido, o órgão gerenciador, se julgar conveniente, poderá optar pelo cancelamento do preço, liberando os fornecedores do compromisso assumido, sem aplicação de penalidades ou determinar a negociação.

2.2.6. No ato da negociação de preservação do equilíbrio econômico financeiro do contrato será dada preferência ao fornecedor de primeiro menor preço e, sucessivamente, aos demais classificados, respeitada a ordem de classificação.

2.3. Na ocorrência do preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado, caberá ao órgão gerenciador da Ata promover as necessárias negociações junto aos fornecedores, mediante as providências seguintes:

- a) convocar o fornecedor primeiro classificado, visando estabelecer a negociação para redução de preços originalmente registrados e sua adequação ao praticado no mercado;
- b) frustrada a negociação, o fornecedor será liberado do compromisso assumido; e
- c) convocar os demais fornecedores registrados, na ordem de classificação, visando igual oportunidade de negociação.

2.4. Quando o preço registrado torna-se inferior aos preços praticados no mercado e o fornecedor não puder cumprir o compromisso inicialmente assumido poderá mediante requerimento devidamente instruído, pedir revisão dos preços ou o cancelamento do preço registrado, nos termos do artigo 82, §5º, inc. IV, da Lei nº 14.133/2021, caso em que o órgão gerenciador poderá:

- a) estabelecer negociação com os classificados visando à manutenção dos preços inicialmente registrados;
- b) permitir a apresentação de novos preços, observado o limite máximo estabelecido pela administração, quando da impossibilidade de manutenção do preço na forma referida na alínea anterior, observada as seguintes condições:

b1) as propostas com os novos valores deverão constar de envelope lacrado, a ser entregue em data, local e horário, previamente, designados pelo órgão gerenciador;

b2) o novo preço ofertado deverá manter equivalência entre o preço originalmente constante da proposta e o preço de mercado vigente à época da licitação, sendo registrado o de menor valor.

2.4.1. A fixação do novo preço pactuado deverá ser consignada em apostila à Ata de Registro de Preços, com as justificativas cabíveis, observada a anuência das partes.

2.4.2. Não havendo êxito nas negociações, de que trata este subitem e o anterior estes serão formalmente desonerados do compromisso de fornecimento em relação ao item ou lote pelo órgão gerenciador, com conseqüente cancelamento dos seus preços registrados, sem aplicação das penalidades.

### 3. CLAUSULA TERCEIRA - DO PRAZO DE VALIDADE DO REGISTRO DE

3.1. O prazo de validade desta Ata de Registro de Preços SERÁ O ESTABELECIDO NO EDITAL DE LICITAÇÃO A QUAL GEROU ESSA ATA DE REGISTRO DE PREÇO a contar da data da assinatura da ata, computadas neste

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



prazo, as eventuais prorrogações.

3.2. Os preços decorrentes do Sistema de Registro de Preços terão sua vigência conforme as disposições contidas nos instrumentos convocatórios e respectivos contratos, obedecida o disposto no art. 84 da Lei nº 14.133/2021.

3.3. É admitida a prorrogação da vigência da Ata, nos termos do art. 84 da Lei nº 14.133/2021, quando a proposta continuar se mostrando mais vantajosa, satisfeitos os demais requisitos deste Decreto.

#### 4. CLAUSULA QUARTA - DOS USUÁRIOS DO REGISTRO DE PREÇOS

4.1. A Ata de Registro de Preços será utilizada pelos órgãos ou entidades da Administração Municipal relacionadas no objeto deste Edital;

4.2. Os órgãos e entidades participantes da Ata de Registro de Preços deverão apresentar suas solicitações de aquisição ou contratação ao órgão gerenciador, que formalizará por intermédio de instrumental contratual ou emissão de nota de empenho de despesa ou autorização de compra ou outro instrumento equivalente, obedecidas as modalidades de contratação dispostas na Lei 14.133/2021, bem como as disposições do instrumento convocatório, e procederá diretamente a solicitação com o fornecedor, com os preços registrados, obedecida a ordem de classificação.

4.3. Os quantitativos dos contratos de fornecimento serão sempre fixos e os preços a serem pagos serão aqueles registrados em ata.

4.4. Aplicam-se aos contratos de fornecimento as disposições pertinentes da Lei Federal n.º 14.133, de 01 de abril de 2021, suas alterações posteriores e demais normas cabíveis.

4.5. Os órgãos e entidades participantes da Ata de Registro de Preços manterão o órgão gerenciador informado a respeito dos processos de aquisições por meio de registro de preços, devendo encaminhar cópia dos comprovantes das aquisições, para a anexação ao respectivo processo de registro.

4.6. A Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração que não tenha participado do certame licitatório, sendo que serão denominadas ÓRGÃO NÃO-PARTICIPANTE OU CARONA.

#### 5. CLAUSULA QUINTA – DOS DIREITOS E OBRIGAÇÕES DAS PARTES

5.1. Compete ao Órgão Gestor:

5.1.1. A Administração e os atos de controle da Ata de Registro de Preços decorrente da presente licitação será do Núcleo de Compras e Licitação, denominado como órgão gerenciador do Sistema de Registro de Preços.

5.1.2. O órgão gerenciador acompanhará, periodicamente, os preços praticados no mercado para os materiais registrados, para fins de controle e fixado do valor máximo a ser pago pela Administração.

5.1.2.1. O órgão gerenciador sempre que os órgãos e entidades usuários da ata de registro de preços necessitarem da entrega dos materiais, indicará os fornecedores e seus respectivos saldos, visando subsidiar os pedidos de materiais, respeitada a ordem de registro e os quantitativos a serem fornecidos.

5.1.3. Optar pela contratação ou não dos bens ou serviços decorrentes do Sistema Registro de Preços ou das quantidades estimadas, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios para aquisição de item, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurado ao beneficiário do Registro de Preços preferência em igualdade de condições, sem que caiba recurso ou indenização;

5.1.4. Dilatar o prazo de vigência do registro de preços “de ofício” através de apostilamento, com a publicação na imprensa oficial do município, observado o prazo legalmente permitido, quando os preços apresentarem mais vantajosos para a Administração e/ou existirem demandas para atendimento dos órgãos usuários.

5.1.5. Decidir sobre a revisão ou cancelamento dos preços registrados no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, salvo motivo de força maior devidamente justificado no processo;

5.1.6. Emitir a autorização de compra;

5.2. Compete aos órgãos ou entidades usuárias:

5.1.7. Dar preferência de contratação com o detentor do registro de preços ou conceder igualdade de condições, no caso de contratações por outros meios permitidos pela legislação;

5.2.1. Proporcionar ao detentor da ata todas as condições para o cumprimento de suas obrigações e entrega dos materiais dentro das normas estabelecidas no edital;

5.2.2. Proceder à fiscalização da contratação, mediante controle do cumprimento de todas as obrigações relativas ao fornecimento, inclusive encaminhando ao órgão gerenciador qualquer irregularidade verificada;

5.2.3. Rejeitar, no todo ou em parte, os produtos entregues em desacordo com as obrigações assumidas pelo detentor da ata.

5.3. Compete ao Compromitente Detentor da Ata:

5.3.1. Entregar os produtos nas condições estabelecidas no edital e seus anexos e atender todos os pedidos de contratação durante o período de duração do registro de Preços, independente da quantidade do pedido ou de valor mínimo, de acordo com a sua capacidade de fornecimento fixada na proposta de preço de sua titularidade, observando as quantidades, prazos e locais estabelecidos pelo Órgão Usuário da Ata de Registro de Preços;

5.3.2. Manter, durante a vigência do registro de preços, a compatibilidade de todas as obrigações assumidas e as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

5.3.3. Substituir os produtos recusados pelo órgão ou entidade usuária, sem qualquer ônus para a Administração, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, independentemente da aplicação das penalidades cabíveis;

5.3.4. Ter revisado ou cancelado o registro de seus preços, quando presentes os pressupostos previstos na cláusula segunda desta Ata;

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



5.3.5. Atender a demanda dos órgãos ou entidade usuários, durante a fase da negociação de revisão de preços de que trata a cláusula segunda desta Ata, com os preços inicialmente registrados, garantida a compensação dos valores dos produtos já entregues, caso do reconhecimento pela Administração do rompimento do equilíbrio originalmente estipulado;

5.3.6. Vincular-se ao preço máximo (novo preço) definido pela Administração, resultante do ato de revisão;

5.3.7. Ter direito de preferência ou, igualdade de condições caso a Administração optar pela contratação dos bens ou serviços objeto de registro por outros meios facultados na legislação relativa às licitações.

5.3.8. Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo até a entrega do objeto de registro de preços.

5.3.9. Receber os pagamentos respectivos nas condições pactuadas no edital e na cláusula oitava desta Ata de Registro de Preços.

**6. CLAUSULA SEXTA – DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS**

6.1. A Ata de Registro de Preços será cancelada, automaticamente, por decurso de prazo de vigência ou quando não restarem fornecedores registrados e, por iniciativa do órgão gerenciador da Ata de Registro de Preços quando:

6.1.1. Pela ADMINISTRAÇÃO, quando:

a) o detentor da ata descumprir as condições da Ata de Registro de Preços a que estiver vinculado;

b) o detentor não retirar nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido, sem justificativa aceitável;

c) em qualquer hipótese de inexecução total ou parcial do contrato de fornecimento;

d) não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese desta apresentar superior ao praticado no mercado;

e) estiver impedido para licitar ou contratar temporariamente com a administração ou for declarado inidôneo para licitar ou contratar com a administração pública, no termos do artigo 14, inciso III da Lei 14.133/2021;

f) por razões de interesse público devidamente fundamentadas.

6.1.2. Pela DETENTORA da ata quando, mediante solicitação por escrito, comprovar estar impossibilitada de executar o contrato de acordo com a ata de registro de preços, decorrente de caso fortuito ou de força maior.

6.2. Nas hipóteses previstas no subitem 6.1., a comunicação do cancelamento de preço registrado será publicada na imprensa oficial juntando-se o comprovante ao expediente que deu origem ao registro.

6.3. O cancelamento do registro, assegurados o contraditório e a ampla defesa, será formalizado por despacho da autoridade competente.

6.4. A solicitação da detentora da ata para cancelamento do registro do preço deverá ser protocolada no protocolo geral da ADMINISTRAÇÃO, facultada a esta a aplicação das sanções administrativas previstas no edital, se não aceitar as razões do pedido, sendo assegurado ao fornecedor o contraditório e a ampla defesa.

6.5. Cancelada a ata em relação a uma detentora, o Órgão Gerenciador poderá emitir ordem de fornecimento àquela com classificação imediatamente subsequente.

**7. CLAUSULA SETIMA – DO FORNECIMENTO, LOCAL E PRAZO DE ENTREGA**

7.1. A Ata de Registro de Preços será utilizada para aquisição do respectivo objeto, pelos órgãos e entidades da Administração Municipal.

7.2. Cada fornecimento deverá ser efetuado mediante solicitação por escrito, formalizado pelo órgão ou entidade participante ao órgão gerenciador, dela devendo constar: a data, o valor unitário do fornecimento, a quantidade pretendida, o local para a entrega, o prazo, o carimbo e a assinatura do responsável.

7.3. O órgão gerenciador formalizará por intermédio de instrumental contratual ou autorização de compra ou outro instrumento equivalente, obedecidas as modalidades de contratação dispostas na Lei 14.133/2021, bem como as disposições do instrumento convocatório, acompanhada a respectiva nota de empenho, contendo o número de referência da Ata de Registro de Preços e procederá diretamente a solicitação com o fornecedor, com os preços registrados, obedecida a ordem de classificação.

7.4. Caso a fornecedora classificada não puder fornecer os produtos solicitados, ou o quantitativo total requisitado ou parte dele, deverá comunicar o fato ao Departamento de Compras – órgão gerenciador, por escrito, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar do recebimento da Ordem de Fornecimento.

7.5. A(s) fornecedora(s) classificada(s) ficará(ão) obrigada(s) a atender as ordens de fornecimento efetuadas dentro do prazo de validade do registro, mesmo se a entrega dos materiais ocorrer em data posterior ao seu vencimento.

7.5.1. O local de entrega dos materiais será estabelecido em cada Ordem de Fornecimento, podendo ser na sede da unidade requisitante, ou em local em que esta indicar.

7.5.2. O prazo de entrega será aquele PREVISTO/ESTABELECIDO NO EDITAL DE LICITAÇÃO QUE GEROU ESTA ATA DE REGISTRO DE PREÇO.

7.5.3. Se a Detentora da ata não puder fornecer o quantitativo total requisitado, ou parte dele, deverá comunicar o fato à administração, por escrito, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar do recebimento da ordem de fornecimento.

7.5.4. Serão aplicadas as sanções previstas na Lei Federal n.º 14.133, de 01 de abril de 2021 e suas alterações posteriores, além das determinações deste edital, se a detentora da ata não atender as ordens de fornecimento.

7.6. A segunda fornecedora classificada só poderá fornecer à Administração, quando estiver esgotada a capacidade de fornecimento da primeira, e assim sucessivamente, de acordo com o consumo anual previsto para cada item da licitação, ou quando da primeira classificada tiver seu registro junto a Ata cancelado.

7.7. As despesas relativas à entrega dos materiais correrão por conta exclusiva da fornecedora detentora da Ata.

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



7.8. A Detentora da Ata obriga-se a fornecer os materiais, descritos na presente Ata, novos e de primeiro uso, em conformidade com as especificações descritas na proposta de Preços, sendo de sua inteira responsabilidade a substituição, caso não esteja em conformidade com as referidas especificações.

7.8.1. Serão recusados os materiais imprestáveis ou defeituosos, que não atendam as especificações constantes no edital e/ou que não estejam adequados para o uso.

7.8.2. Os materiais deverão ser entregues embalados de forma a não serem danificados durante as operações de transporte e descarga no local da entrega.

7.9. Independente de aceitação, a contratada garantirá a qualidade e segurança dos materiais licitados contra defeitos de fabricação, pelo prazo mínimo de 06 (seis) meses a partir da data da entrega, conforme manual da fabricante, salvo o uso indevido, acidente e desgaste natural.

7.10. Todas as despesas relativas à entrega e transporte dos materiais, bem como todos os impostos, taxas e demais despesas decorrente da presente Ata, correrão por conta exclusiva da contratada.

### 8. CLAUSULA OITAVA - DO PAGAMENTO

8.1. O pagamento, decorrente do fornecimento do objeto desta licitação, será efetuado mediante crédito em conta bancária, em até 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento definitivo dos materiais, após a apresentação da respectiva Nota Fiscal, devidamente atestada pelo setor competente, conforme dispõe o art. 25 da Lei nº 14.133/2021 e alterações.

8.2. Os pagamentos somente serão efetuados após a comprovação, pela(s) fornecedora(s), de que se encontra regular com suas obrigações para com o sistema de seguridade social, mediante a apresentação das Certidões Negativas de Débito com o INSS e com o FGTS.

8.3. Ocorrendo erro no documento da cobrança, este será devolvido e o pagamento será susinado para que o fornecedor tome as medidas necessárias, passando o prazo para o pagamento a ser contado a partir da data da reapresentação do mesmo.

8.4. Caso se constate erro ou irregularidade na Nota Fiscal, o órgão, a seu critério, poderá devolvê-la, para as devidas correções.

8.5. Na hipótese de devolução, a Nota Fiscal será considerada como não apresentada, para fins de atendimento das condições contratuais.

8.6. Na pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual o valor será descontado da fatura ou créditos existentes em favor da fornecedora.

8.7. A Administração efetuará retenção, na fonte dos tributos e contribuições sobre todos os pagamentos devidos à fornecedora classificada.

### 9. CLAUSULA NONA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

9.1. As despesas decorrentes da contratação dos objetos da presente Ata de Registro de Preços correrão a cargo dos Órgãos ou Entidades Usuários da Ata, cujos Programas de Trabalho e Elementos de Despesas constarão nas respectivas notas de empenho, contrato ou documento equivalente, observada as condições estabelecidas no edital e ao que dispõe o artigo 95, da Lei n. 14.133/2021 e alterações.

### 10. CLAUSULA DÉCIMA – DAS PENALIDADES E DAS MULTAS

10.1. Caberá ao Órgão Gerenciador, a seu juízo, após a notificação por escrito de irregularidade pela unidade requisitante, aplicar ao detentor da ata, garantidos o contraditório e a ampla defesa, as seguintes sanções administrativas:

10.1.1. pelo descumprimento total da obrigação assumida, caracterizado pela recusa do fornecedor em assinar o contrato, aceitar ou retirar a nota de empenho ou documento equivalente no prazo estabelecido, ressalvados os casos previstos em lei, devidamente informados e aceitos:

a) multa de dez por cento sobre o valor constante da nota de empenho ou contrato;

b) cancelamento do preço registrado;

c) suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a administração no prazo de até cinco anos.

10.1.1.1 As sanções previstas neste subitem poderão ser aplicadas cumulativamente.

10.1.2. por atraso injustificado no cumprimento de contrato de fornecimento:

a) multa de 0,5% (meio por cento), por dia útil de atraso, sobre o valor da prestação em atraso até o décimo dia;

b) rescisão unilateral do contrato após o décimo dia de atraso.

10.1.3. por inexecução total ou execução irregular do contrato de fornecimento ou de prestação de serviço:

a) advertência, por escrito, nas faltas leves;

b) multa de 10% (dez por cento) sobre o valor correspondente à parte não cumprida ou da totalidade do fornecimento ou serviço não executado pelo fornecedor;

c) suspensão temporária de participar de licitação e impedimento de contratar com a administração pública estadual por prazo não superior a 2 (dois) anos.

d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a administração pública municipal, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

10.1.3.1. A penalidade prevista na alínea 'b' do subitem 10.1.3. poderá ser aplicada de forma isolada ou cumulativamente com as sanções previstas nas alíneas 'a', 'c' e 'd', sem prejuízo da rescisão unilateral do instrumento de ajuste por qualquer das hipóteses prescritas nos artigos 137 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021.

## MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL



10.1.3.2. Ensejará ainda motivo de aplicação de penalidade de suspensão temporária de participação em licitação ou impedimento de contratar com a administração de até cinco anos e descredenciamento do Registro Cadastral da ADMINISTRAÇÃO, o licitante que apresentar documentação falsa, não mantiver a proposta e cometer fraude fiscal, sem prejuízo das demais cominações legais, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.

10.1.3.4. A aplicação das penalidades previstas nas alíneas 'c' e 'd' do subitem 10.1.3, será de competência exclusiva do prefeito municipal, facultada a ampla defesa, na forma e no prazo estipulado no parágrafo seguinte, podendo a reabilitação ser concedida mediante ressarcimento dos prejuízos causados e após decorrido o prazo de sanção mínima de dois anos.

10.2. Fica garantido ao fornecedor o direito prévio da citação e de ampla defesa, no respectivo processo, no prazo de cinco dias úteis, contado da notificação.

10.3. As penalidades aplicadas serão obrigatoriamente anotadas no registro cadastral dos fornecedores mantido pela Administração.

10.4. As importâncias relativas às multas deverão ser recolhidas à conta do Tesouro do Município.

**11. CLAUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA EFICÁCIA**

11.1. O presente Termo de Registro de Preços somente terá eficácia após a publicação do respectivo extrato na imprensa oficial do município.

**12. CLAUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DO FORO**

12.1. Fica eleito o Foro da Comarca de Fátima do Sul para dirimir quaisquer dúvidas ou questões oriundas do presente instrumento.

E, por estarem as partes justas e compromissadas, assinam o presente Termo em duas vias, de igual teor, na presença das testemunhas abaixo assinadas.

E, por estarem assim justos e acordados, assinam as partes o presente instrumento, em três vias de igual teor na presença das testemunhas que abaixo também, subscrevem.

Fátima do Sul, 14 de Abril de 2026

---

WAGNER ROBERTO PONSIANO  
PREFEITO

**Empresa**

---

SUPER SONIC DO BRASIL LTDA - ME

**Empresa**

---

MULTKA COMERCIO LTDA

**Empresa**

---

J. L. CARAIS MOVEIS E BRINQUEDOS LTDA - ME

MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL



**ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL  
MUNICÍPIO DE FATIMA DO SUL**

Rua Ipiranga, 800 - Residencial Jardim Hidalgo - Fátima do Sul  
CEP: 79700-000 CNPJ: 03.155.751/0001-75 Telefone: (67) 3467-7500  
E-mail: licitacao@fatimadosul.ms.gov.br Site: https://fatimadosul.ms.gov.br/

Página: 1 / 15

**PREGÃO PRESENCIAL****Nr.: 6/2026****Processo Adm.: 26/2026****Data do Processo: 03/03/2026****TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

O(a) responsável desta entidade, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente pela lei 14.133/2021, Art. 28, I e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pela Comissão de Licitações, resolve:

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

- a) **Nr. Processo:** 26/2026  
b) **Nr. Licitação:** 6/2026 - PR  
c) **Modalidade:** Pregão presencial  
d) **Data de Homologação:** 14/04/2026  
e) **Objeto da Licitação:** *Registro de preços para futura e eventual aquisição de mobiliário, destinados a atender às necessidades das unidades escolares, secretarias municipais e demais setores da Prefeitura Municipal, visando garantir a adequada estruturação e funcionamento dos ambientes administrativos e educacionais.*

**Participante: J. L. CARAIS MOVEIS E BRINQUEDOS LTDA - ME (09.413.435/0001-32)**

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
9	Mesa Reunião Tampo 25mm - Mesa Reunião Tampo 25mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 2000mm(L) x 900mm(P), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampo da mesa: tampo em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 2000mm(L) x 900mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1290mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Dimensões: Altura 735mm, Largura 2000mm, Profundidade 900mm. Marca: PANDIN	16,000	UN	850,00	13.600,00

10	<p>Estação de Trabalho - Estação de Trabalho: Tampo em MDP25mm e estrutura dos pés em MDP25 no modelo pé painel com retaguardas em MDP 15mm e pé central estrutural em aço contendo passagem para fiação interna sendo confeccionado em chapa #18(1,20mm). Medida total de 735mm(A) x 1550mm(L1) x 1550mm(L2) X 600mm(P).</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas, na medida de 1550mm(L1) x 1550mm(L2) X 25mm(E).</p> <p>Retaguardas: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo 250mm(A) x 1357mm(L) x 15mm(E).</p> <p>Pé Painel: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Pé Central Tubular: confeccionado em aço chapa #18 (1,20mm) em formato tubular, medindo 680mm(A) x 50mm(L) x 50mm(P), contém abas metálicas superiores para fixação com o tampo e cantoneiras laterais tipo "U" para fixação das retaguardas. Possui também recorte inferior para passagem de fiação interna com saída diretamente no tampo e ponteira sextavada em poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.</p> <p>ACABAMENTO Todas as partes em aço recebem Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Dimensões: Altura 735mm, Largura 1550mm, Profundidade 600mm.</p> <p>Marca: PANDIN</p>	10,000	UN	1.150,00	11.500,00
11	<p>Mesa Pé Painel 1200mm - Mesa Pé Painel 1200mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 1200mm(L) x 600mm(P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Tampo da mesa: Tampo confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1200mm(L) x 600mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.</p> <p>Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1150mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.</p> <p>Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de</p>	5,000	UN	540,00	2.700,00

com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.

Dimensões: Altura 735mm, Largura 1200mm, Profundidade 600mm.

Marca: PANDIN

12	Mesa Pé Painel 1500mm - Mesa Pé Painel 1500mm: Mesa com tampo de 25mm com sua medida total de 735mm(A) x 1500mm(L) x 600mm(P) com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Tampo da mesa: Tampo confeccionado em MDP25mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1500mm(L) x 600mm(P) x 25mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Retaguarda da mesa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1446mm(L) x 250mm(P) x 15mm (E), fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés da mesa: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 680mm(A) x 600mm(L) x 25mm(E), com 2 espaçadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo sextavada com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba. Dimensões: Altura 735mm, Largura 1500mm, Profundidade 600mm. Marca: PANDIN	10,000	UN	670,00	6.700,00
13	Conexão Triangular 90º - Conexão Triangular 90º: Confeccionada em (MDP BP) partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura de 25mm, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 25mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt. Fixação: Em mesas com pé painel: utilização de 4 suportes barra fixação na chapa #18 e 32 parafusos cabeça panela e rosca soberba medindo 4,5 x 14 mm. Dimensões: Altura 25mm, Largura 600mm, Profundidade 600mm. Marca: PANDIN	10,000	UN	110,00	1.100,00
14	Gaveteiro Aéreo 02 Gavetas - Gaveteiro Aéreo 02 Gavetas: Corpo: Todo Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa	15,000	UN	210,00	3.150,00

pressão medindo 202mm(A) x 350mm(L) x 375mm (P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Gavetas: Frente das Gavetas confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 97mm(A)x340mm(L)x15mm(E) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura, corpo da gaveta em aço Galvalume na medida de 49,3mm(A) x 290,5mm(L) x 342,5mm(P) com sistema de deslizamento por trilhos com roldana de nylon.

Puxador: 2 unidades em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo), medindo 96mm.

Dimensões: Altura 202mm, Largura 350mm, Profundidade  
Marca: PANDIN

15	<p>Armário Baixo - Armário Baixo: Tampo: 1 Tampo confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 25mm(E) x 792mm(L) x 410mm(P) com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes.</p> <p>Laterais: 2 laterais confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 650mm(A) x 385mm(L) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.</p> <p>Prateleiras: 1 prateleira confeccionada em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura medindo 15mm(E) x 768mm(L) x 335mm(P), fixada nas laterais do armário.</p> <p>Retaguarda: 2 unidades confeccionadas em MDF (9mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), com pintura em ambos os lados, medindo 9mm(E) x 640mm(A) x 387mm(L).</p> <p>Fundo: 1 fundo (base) confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 768mm(L) x 368mm(P)</p> <p>Portas: 2 Portas Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 643mm (A) x 390mm (L) x 15mm (E), com acabamento em fita ABS (0,45mm espessura), sem dobradiças, com articulação pivotante na parte superior e inferior mediante a trava aço, pino dobradiça arruelado e bucha de nylon com encaixe em furação para travamento na parte inferior do tampo e encaixe na parte superior da porta , fixada na parte superior do fundo pelo pino arruelado.</p> <p>Fechadura cilíndrica Tipo Yale: com sistema articulado contendo 2 chaves.</p> <p>Puxadores: 2 puxadores em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha medindo 96mm(L).</p> <p>Pés: Tipo sextavado com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite o ajuste, sendo fixado através de suporte fixação em aço.</p> <p>Dimensões: Altura 735mm, Largura 792mm, Profundidade 410mm.</p>	10,000	UN	655,00	6.550,00
----	--	--------	----	--------	----------

16	Marca: PANDIN Armário de Aço com 2 portas - Armário de Aço com 2 portas: Confeccionado em chapa de aço #26(0,45mm) normalizada laminada a frio nas laterais, fundo e portas. Com travas estruturais em chapa de aço #20 (0,90mm). A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D - Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 432mm(L)x1920mm(A) em chapa de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 390mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 388mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm com furação para ventilação no canto superior de cada porta com 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos, sem dobradiças, com articulação pivotante mediante PINO ARRUELADO SUP FASTFIXX com encaixe em furação na parte superior da porta travando na parte inferior da prateleira acima e PINO INFERIOR FASTFIXX para encaixe na parte inferior da porta a uma Bucha de nylon fixada a prateleira base, com um estampo na parte interna inferior da porta formando uma aba dobrável para travamento do pino. E - laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1980mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira estampada na própria lateral com 27 posições de regulagens e tendo em sentido horizontal 5 dobras, sendo a 1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 400mm com 180° e termina com 10mm. F - Contém 1 prateleira fixa e 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50mm, ambas em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizada laminada a frio nas medidas de 30mm(A) x 895mm(L) x 350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 895mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 10mm, com reforço Omega com 890mm de largura centralizado abaixo da prateleira confeccionado em chapa de aço 24(0,60mm) com 4 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 8,50mm com 90°, a 3ª com 24mm com 90° a 4ª com 8,5mm com 90° e termina com 10mm. G- Retaguarda confeccionada em chapa de aço #26(0,45mm) em sistema bipartido, sendo cada parte na medida de 1980mm(A) x 446mm(L) unidas por um sistema de encaixe sobreposto com dobras curvas invertidas, com 2 dobras na horizontal sendo a 1ª a 10mm com 270° a 2ª a 446mm com 270° e termina com 10mm e na vertical com 2 dobras sendo a 1ª a 1980mm com 90° e a 2ª a 10mm com 270° e termina com 3mm. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central. Kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm. ACABAMENTO Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática Marca: PANDIN	15,000	UN	1.240,00	18.600,00
----	---	--------	----	----------	-----------

17	<p>Arquivo de Aço 4 Gavetas - Arquivo de Aço 4 Gavetas: Confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) normatizada e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas, Parte superior em chapa #24 (0,60mm), Trilho Corrediça 550mm(L)x42mm(A) em chapa 1,10mm com 18 pares de esferas de aço.</p> <p>Hastes para pastas suspensas (medida 485x30mm) em chapa de aço #20 (0,90mm) revestida com uma camada de liga Al-Zn(Alumínio e Zinco) aplicado pelo processo de imersão a quente, reforçada pelo sistema de perfilamento em Ômega.</p> <p>Cantoneiras de fixação traseira (medida 250mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn) aplicado pelo processo de imersão a quente, com 4 garras de fixação e 2 cantoneiras frontais (medida 245mm "A" com dobra em L 15mmX15mm chapa #20(0,90mm) revestida em Galvalume (Al+Zn) aplicado pelo processo de imersão a quente.</p> <p>Reforço - 6 reforços internos tipo "Ômega" com 4 dobras perpendiculares de 90° (medida 1271x93mm) em chapa # 24 (0,60mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobra de 90° a 10mm, 2ª dobra de 90° a 20mm, 3ª dobra de 90° a 30mm, 4ª dobra de 90° a 20mm terminando com 10mm. Fixados verticalmente por sistema de ponteamto nas laterais do produto.</p> <p>Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas) primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm).</p> <p>Trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,90mm), com 4 dobras sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° a 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm.</p> <p>Trava na base inferior traseira em chapa #20 (0,90mm), em formato U com 2 dobras, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm.</p> <p>Kit composto por 4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm para fixação.</p> <p>Sistema de deslizamento das gavetas por trilhos, corrediça telescópica de abertura total, prolongamento no curso do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço. Peça única de montagem esquerda ou direita e trava fim de curso aberto que permite a retirada da gaveta, confeccionada em aço galvanizado na espessura de 1,10mm com 18 pares de esferas em cada lado.</p> <p>A - Gavetas montáveis confeccionadas em Galvalume (Al+Zn) no sistema de dobras com travamento utilizando cantoneiras traseiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20(0,90mm) com 4 garras de fixação e travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15X15mm confeccionada em Galvalume (Al+Zn) #20(0,90mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado pré-definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação da frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas externas da gaveta 300mm(A)x394mm(L)x553mm(P), fundo em chapa de aço #26 (0,45mm, hastes para pastas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume (Al+Zn) #20 (0,90mm) reforçada pelo sistema de dobra em Ômega, frente das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixados através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa. B - Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobra em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobra a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta. C - Porta etiqueta estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical na extremidade direita e esquerda. D - Sistema de ventilação: possui furação para circulação de ar na parte superior direita de cada gaveta sendo 15 furos circulares com 6mm de diâmetro em formação triangular com espaçamento de 15mm entre os furos. E - Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 90° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na</p>	15,000	UN	1.020,00	15.300,00
----	--	--------	----	----------	-----------

	cinza cristal ou grafite. Marca: PANDIN				
18	<p>Estante de Aço com 6 Prateleiras - Estante de Aço com 6 Prateleiras: Estante desmontável de aço com 06 prateleiras em chapa de aço # 26 (0,45mm) na medida de 2000mm de altura por 920mm de largura com 300mm de profundidade. Prateleiras: em chapa de aço #26 (0,45mm) na medida de 30mm(A)x915mm(L)x 300mm(P), com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°m a 4ª a 300mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm). Colunas: 04 colunas confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90mm) medindo 2000mm de altura dobra perfilada em "L" de 30x30mm com 40 furos circulares para regulagem de altura possibilitando o travamento mais eficaz das prateleiras. Com reforço X nas laterais e fundo, acompanhando 48 parafusos com porcas sextavadas zincadas de ¼ x ½ e 4 sapatas em "L" em polipropileno medindo 32x32mm com recorte central possibilitando encaixe nas colunas. Acabamento: Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240°C. Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. Capacidade: Peso por prateleira 20 kg distribuídos de forma uniforme. Dimensões: Altura 2000mm, Largura 920mm, Profundidade 300mm.</p>	30,000	UN	410,00	12.300,00
19	<p>Marca: PANDIN Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto - Presidente - Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto - Presidente: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pés de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).</p>	10,000	UN	915,00	9.150,00

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.

O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.

O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao ac

Marca: PLAXMETAL

20	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Médio – Diretor - Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Médio – Diretor: Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).	10,000	UN	890,00	8.900,00
----	--	--------	----	--------	----------

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.

O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.

O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acio

Marca: PLAXMETAL

21	Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Baixo - Executiva - Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Baixo - Executiva: Rodízios de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. - Base Giratória Standard Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).	20,000	UN	790,00	15.800,00
----	--	--------	----	--------	-----------

- Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.

O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).

- Mecanismo Backita Plus: Conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão.

O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao ac

Marca: PLAXMETAL

22	Cadeira de Diálogo Fixa com Espaldar Baixo - Executiva - Cadeira de Diálogo Fixa com Espaldar Baixo - Executiva: Base: Definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricados em material termoplástico denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com as medidas aproximadas de ¼"x 2.½", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. - Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m <sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m <sup>3</sup> . O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). - Apoia Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em	25,000	UN	220,00	5.500,00
----	---	--------	----	--------	----------

arco, injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¼".

- Encosto: A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência.

O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m<sup>3</sup>.

Marca: PLAXMETAL

23	<p>Longarina Executiva 3 Lugares - Longarina Executiva 3 Lugares: Base: Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼" para cada assento. Medida Total: 1640 X 901 X 455.</p> <p>Os pés se unem à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (MIG). Longarina de 3 lugares possuem 2 (dois) pés. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.</p> <p>Assento: Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m<sup>3</sup>. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno)</p> <p>Encosto: Possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na</p>	10,000	UN	1.650,00	16.500,00
----	--	--------	----	----------	-----------

estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m<sup>3</sup> podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 Kg/ m<sup>3</sup>.

Marca: PLAXMETAL

**Total do Participante: 147.350,00**

**Participante: MULTKA COMERCIO LTDA (52.258.610/0001-93)**

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
1	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOS - CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOS Capas do assento e encosto e estrutural do encosto estruturado polipropileno com espessura mínima predominante de 8mm, com reforços estrutural e pinos xação para capa preta. - Espuma do Assento executiva, 460x450mm (LxP mínimo), 40mm(espessura) D45 +/- 5., madeira compensada no assento. Espumas do assento e encosto injetadas em poliuretano exível de alta densidade - de 50 +ou- 5 com medidas mínimas de 480mm largura e 460 mm de altura e alta resiliência. Duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Coluna a gás, em conformidade DIN 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base giratória com estrela em nylon com adição de bra de vidro, raio da pata sendo esta dimensão de 330mm preto. Rodízio duplo giro em nylon com pistão em PU. Braços com altura regulável por botão com apoio em Polipropileno, estruturados em chapa de aço, com carenagem e apoio superior injetados em polipropileno 100% reciclável. Revestimento em tecido. Peso Suportado até 120Kg. Marca: DESIGNCHAIR	12,000	UN	964,85	11.578,20
6	CADEIRA SECRETÁRIA PRETA - CADEIRA SECRETÁRIA PRETA Estrutura composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,5 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Assento: Produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Com dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Encosto: Fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. Dimensões: Altura Total 791mm. Marca: PLAXMETAL	75,000	UN	199,95	14.996,25

**Total do Participante: 26.574,45**

**Participante: SUPER SONIC DO BRASIL LTDA - ME (07.877.529/0001-37)**

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
2	MESA DE ALIMENTAÇÃO 5 LUGARES - MESA DE ALIMENTAÇÃO 5 LUGARES Conjunto coletivo de alimentação confeccionado com estrutura	4,000	UN	3.680,00	14.720,00

em tubo 50/30 X 1,20 mm chapa 18 com 04 pés confeccionados em tubo 50/30 X 1,20 mm chapa 18, com reforço do requadro, contendo em toda sua extensão inferior suporte de sustentação dos assentos, reforçados em tubo 40/20 x 1,20 chapa 18, fixados ao requadro superior com travamento e reforço, 04 pés com sapatas antiderrapantes em polímero cor preta, tampo em mdf 18mm cores a definir pela adm, bordas envernizadas e cantos arredondados com recortes moldados para acoplar os assentos com bordas lisas sem quinas, arredondadas abauladas, medindo 1,95x 0,80 x 0,94 (Comp. X Larg. X Alt.) com 05 assentos anatômicos em plástico rotomoldado virgem com apoio antiderrapante e cinto de segurança para as crianças, medindo no mínimo: 40 cm de profundidade, 35 cm de largura e 38 cm de altura com suporte de apoio superior em rotomoldado virgem com apoio antiderrapante e cinto de segurança para as crianças, medindo no mínimo: 40 cm de profundidade, 35 cm de largura e 38 cm de altura com suporte de apoio superior em rotomoldado. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster cores a escolher, e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.

Marca: PLANET BRINK

3	<p>CONJUNTO DO PROFESSOR MESA E CADEIRA - CONJUNTO DO PROFESSOR MESA E CADEIRA</p> <p>Confeccionado em estrutura em tubo industrial 50/30 x 1,50 mm com pés horizontais em tubo industrial de 1.1/2 x 1,50mm, soldados por processo de solda mig de alta fusão, com tratamento de superfície anti corrosão, com pintura eletrostática a pó em poliéster cor cinza claro. Tampo em MDF de 18 mm com revestimento em laminado melaminico cor cinza cristal com perfil de bordas tipo T de 3 mm com fixador de alta resistência, na cor a definir pela adm. fixados através de parafusos flangeados e brocantes, tampo com medida: 1200 mm x 650 mm x 750 mm de altura, com ponteiras de acabamento em polímero na estrutura na parte inferior do tampo com encaixe interno cor a definir pela adm. e sapatas na estrutura na parte frontal em polímero injetado na cor a definir pela adm. Todas as ponteiras sapatas da carteira fixados através de arrebites de repuxo em alumínio. Cadeira confeccionado em tubo industrial 7/8 X 1,20 mm com pintura eletrostática em poliéster cor cinza claro com assento e encosto anatômico modelo escolar em polímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente cor a definir pela adm. com altura do assento de 460 mm com fixação através de arrebites de repuxo em alumínio e sapatas modelo bucha com pino em polímero injetado na mesma cor do assento. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.</p> <p>Marca: PLANET BRINK</p>	15,000	UN	700,00	10.500,00
4	<p>CONJUNTO SEXTAVADO COM 6 CADEIRA E 1 MESA DE CENTRO - CONJUNTO SEXTAVADO COM 6 CADEIRA E 1 MESA DE CENTRO</p> <p>Mesa: confeccionado em estrutura em tubo industrial 50/30 x 1,50 mm com pés horizontais em tubo industrial de 1.1/2 x 1,50 mm 1/2" SAE 1005 / 1020 com altura de 600 mm com o tampo, soldados por processo de solda mig de alta fusão, com tratamento de superfície anti corrosão, com pintura eletrostática a pó em poliéster cor cinza claro, Tampo em MDF 18mm cor cinza cristal em formato bi trapézio, largura total de 700mm, Profundidade total de 50mm, com perfil de borda tipo "T" com espiga de 3mm em ABS sem abas abaulada sem quinas, na cor a definir pela adm. fixados através de parafusos flangeados brocantes, com porta livros na parte inferior do tampo em tubo industrial 7/8/1.20mm e ferro mecânico 1/4 , cor cinza, com ponteiras de acabamento em polímero na estrutura na parte inferior do tampo com encaixe interno cor a definir pela adm. e sapatas na estrutura na parte frontal em polímero injetado na cor a definir pela adm. E uma mesa central de plástico em polipropileno. Todas as ponteiras sapatas da mesa fixados através de arrebites de repuxo em alumínio. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao</p>	8,000	UN	3.490,00	27.920,00

tempo. Cadeira: confeccionado em tubo industrial 7/8 X 1,20 mm com pintura eletrostática em poliéster cor cinza claro com assento e encosto anatômico modelo escolar em polímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente cor a definir pela adm. com altura do assento de 340 mm com fixação através de arrebites de repuxo em alumínio e sapatas modelo bucha com pino em polímero injetado na mesma cor do assento. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo.

Marca: PLANET BRINK

5	CONJUNTO DE MESA COM 6 CADEIRA - CONJUNTO DE MESA COM 6 CADEIRA : Mesa: capacidade de 6 usuários, largura: 1,20M x 1,20M, altura; 0,76M, medida do tampo superior: Diâmetro de 1,20M, confecção do tampo: Em MDF 18mm revestido em laminado melaminico, bordas do tampo: em PVC tipo "T" colorido, confecção da Estrutura: Em tubo retangular de 40x20x1,2mm de aço carbono com Pintura eletrostática a pó. Cadeiras: largura: 0,43M, profundidade: 0,48M, alturas do chão ao assento: 0,46M, medida do assento: 0,37M x 0,33M, medida do encosto: 0,37M x 0,20M, confecção do assento e encosto: (RETO) em MDF 9mm revestido em laminado melaminico, bordas do assento e encosto: cru, somente lixadas, Confecção da Estrutura: Em tubo redondo 7/8"x1,06mm de aço carbono com pintura da eletrostática a pó. Marca: PLANET BRINK	2,000	UN	2.390,00	4.780,00
7	MESA COM 4 CADEIRAS EM FÓRMICA - MESA COM 4 CADEIRAS EM FÓRMICA 1 Mesa confeccionada em metalão 20 x 30, feito na chapa de 1,20, pés tubo 1 ¼, feito em chapa de 1,20. Tratamento antiferruginoso pintura eletrostática a pó ÉpoX em forno de alta temperatura. Tampo da mesa em MDF de 18mm, medindo 80cm x 80cm, altura da mesa 72 cm, bordas envernizadas. Com 4 cadeiras tubo 7/8 feito na chapa de 1,20, assento medindo 38cm largura x 34cm comprimento, encosto anatômicos medindo 38cm de largura x 19cm de comprimento, revestidos em fórmica. Altura do encosto 75 cm x altura do assento 43 cm. Marca: PLANET BRINK	6,000	UN	1.150,00	6.900,00
8	MESA REFEITÓRIO PARA 6 CADEIRAS TAMANHO ADULTO - MESA REFEITÓRIO PARA 6 CADEIRAS TAMANHO ADULTO Mesa com tampo confeccionado em polipropileno / polímero virgem de alto impacto injetado na cor verde ou similar tripartido, medida total 2400mm x 800mm x 600mm, dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas medindo 30mm de largura, fixado a estrutura por meio de parafusos auto atarrachantes e invisíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 30mm x 20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 04 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos redondo 1 ½" SAE 1005 / 1020 com espessura mínima de 1,5mm com pintura eletrostática a pó em poliéster cor branca ou similar. Ponteiras reforçadas em polipropileno copolímero injetada podendo ser da mesma cor do tampo medindo 50mm de altura x 3mm de espessura externa. Contendo 6 cadeiras com estrutura em tubo 7/8 (parede 1,20mm) cor branca ou similar, quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiras 7/8 injetadas 100% polipropileno. Assento (340x330mm) e encosto (330x180mm) em resina PP cor verde ou similar, texturizado, espessura de 5 mm, com curvaturas anatômicas e abas laterais que se acomodam melhor à estrutura. Cavidades especiais com	20,000	UN	4.580,00	91.600,00

rebaixo, evitando danos à vestimenta do usuário, para fixação do encosto à estrutura através de rebites de repuxo tipo POP. Altura do assento ao chão 340 mm e altura do encosto ao chão 625 mm. Todas as partes metálicas com tratamento de superfície anticorrosão / antiferrugem, com pintura eletrostática a pó em poliéster cores já definidas, e selada em estufa de alta temperatura para maior resistência ao tempo

Marca: PLANET BRINK

**Total do Participante: 156.420,00**

**Total Geral: 330.344,45**

Fátima do Sul, 14 de Abril de 2026

.....  
WAGNER ROBERTO PONSIANO

PREFEITO

.....  
**Assinatura do Responsável**

**DEMONSTRATIVOS CONTÁBEIS****NOTAS EXPLICATIVAS DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS  
EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2025****1. INFORMAÇÕES GERAIS**

O Município de Fátima do Sul, Estado de Mato Grosso do Sul, Administração Direta, Poder Executivo, com o objetivo de destacar os principais aspectos na composição das demonstrações contábeis do exercício findo em 31 de dezembro de 2025.

As demonstrações Consolidadas da Administração Direta compreendem às Unidades Orçamentárias:

Prefeitura do Município de Fátima do Sul-MS  
Câmara Municipal de Fátima do Sul-MS  
Fundo Municipal de Saúde - FMS  
Fundo Municipal de Assistência Social – FMAS  
Fundo Municipal de Habitação e Interesse Social – FMHIS  
Fundo Municipal de Proteção e Defesa do Consumidor – FMPDC  
Fundo Municipal de Defesa da Pessoa Idosa - FMDPI  
Fundo Municipal de Cultura - FMC  
Fundo Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente – FMDCA  
Fundo Municipal de Investimento Social - FMIS  
Fundo Municipal de Educação - FUNDEB  
Instituto de Previdência Própria- IPREFSUL

**2. UNIDADE ORÇAMENTÁRIA FUNDO MUNICIPAL DE MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO  
DA EDUCAÇÃO BÁSICA E DE VALORIZAÇÃO DOS PROFISSIONAIS DA EDUCAÇÃO – FUNDEB**

O Fundo Municipal de Manutenção e Desenvolvimento da Educação Básica e de Valorização dos Profissionais da Educação – FUNDEB criado pela Lei Municipal nº 992/2007 inscrito sob CNPJ 30.820.466/0001-02 com sede na Rua Ipiranga, nº 800, é unidade orçamentária integrante da administração direta do Município de Fátima do Sul - MS, gerido



administrativamente pelo Conselho Municipal e subordinado operacionalmente a Secretaria de Educação.

As demonstrações que compõe o Balanço Geral do Município foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/64, que estatui normas gerais de Direito Financeiro para a elaboração e controle dos orçamentos e balanços; da Lei Complementar nº 101/2000, que estabelece normas de finanças públicas voltadas para a responsabilidade na gestão fiscal, Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público– MCASP – 9ª Edição, publicado pela Secretaria do Tesouro Nacional, das Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCT 16), que regulamentam o assunto, bem como das Legislações aplicadas pelo Tribunal de Contas do Estado do Mato Grosso do Sul.

A contabilização do exercício de 2025 foi realizada no Sistema de Software de Contabilidade, da Empresa Betha Sistemas no formato Cloud (nuvem), visando atender ao SIAFIC, compreendendo todas às Secretarias, Fundos Municipais, Institutos e a Câmara Municipal.

Temos os Instrumentos de planejamento governamental as Leis Municipais: Lei nº 1.393/2024 - Lei Orçamentária Anual para o exercício de 2025, a Lei nº 1.319/2021 - PPA que dispõe sobre o Plano Plurianual para o quadriênio de 2022/2025 e a Lei nº 1.384/2024 - LDO que dispõe sobre as Diretrizes Orçamentárias para o exercício de 2025.

A transparência das demonstrações contábeis é, ao mesmo tempo, a possibilidade de acesso a todas as informações relativas à organização pública e a divulgação oportuna de todas as questões relevantes relacionadas à organização. Aliada a mecanismos de prestação de contas e de responsabilização, integra um dos componentes do mecanismo de governança em órgãos e entidades públicos.

Neste contexto, a publicação das contas públicas e dos demonstrativos fiscais é um dos instrumentos da gestão fiscal transparente e do controle social, estabelecidos pela LRF.

O link do Portal de Transparências das Demonstrações Contábeis segue: <https://transparencia.betha.cloud/#/m1BNv9teflrJqrFooPuwIA==>

As notas explicativas fazem parte das demonstrações contábeis e contêm informações relevantes e complementares à estas, de maneira mais clara e compreensível, de modo a facilitar o acesso à informação pelos diversos usuários bem como sua publicação.



### **3. BASE DE PREPARAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS**

As demonstrações contábeis foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/1964 e da Lei Complementar nº 101/2000. Abrangem, também, as Normas Brasileiras de Contabilidade Técnicas do Setor Público (NBCT SP) do Conselho Federal de Contabilidade (CFC), o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público – MCASP da Secretaria do Tesouro Nacional e demais normativos vigentes.

As estruturas e a composição das demonstrações contábeis estão de acordo com as bases propostas pelas práticas contábeis brasileiras, são compostas por:

- I.** Balanço Patrimonial (BP);
- II.** Demonstração das Variações Patrimoniais (DVP);
- III.** Balanço Orçamentário (BO);
- IV.** Balanço Financeiro (BF);
- V.** Demonstração da Dívida Flutuante;
- VI.** Demonstração dos Fluxos de Caixa (DFC);

### **4. RESUMO DAS PRINCIPAIS POLÍTICAS CONTÁBEIS**

Principais critérios e políticas contábeis adotados na elaboração das Demonstrações Contábeis, tendo em consideração as premissas das NBCT SP e do MCASP:

- Moeda funcional – A moeda funcional utilizada para o reconhecimento, mensuração e a evidenciação das demonstrações contábeis é o Real.
- Caixa e Equivalentes de Caixa – Inclui dinheiro em contas bancárias e aplicações de liquidez imediata. Estão mensurados ou avaliados pelo valor original, acrescido dos rendimentos auferidos até a data do encerramento do Balanço Patrimonial.
- Estoques – compreendem os materiais em almoxarifado, quando registrado, para o desenvolvimento das atividades diárias da entidade. Na entrada, esses materiais são avaliados pelo valor de aquisição.
- Imobilizado – É composto pelos móveis e imóveis de cada entidade. É reconhecido inicialmente pelo valor de aquisição, e após o reconhecimento inicial os bens ficam sujeitos à depreciação.
- Passivo circulante e não circulante – obrigações de curto prazo que são evidenciadas por valores conhecidos ou calculáveis, acrescidos, quando aplicável,



dos correspondentes encargos das variações monetárias e juros ocorridas até a data das demonstrações contábeis.

- O passivo circulante é composto por obrigações trabalhistas, previdenciárias e assistenciais a pagar; fornecedores e contas a pagar e demais obrigações a pagar no curto prazo. O passivo não circulante é composto pelas obrigações a serem pagas a longo prazo.
- Demonstração das Variações Patrimoniais: é apurado o Resultado Patrimonial, confrontando as Variações Patrimoniais Aumentativas com as Variações Patrimoniais Diminutivas, se o resultado for positivo teremos o Superávit Patrimonial, caso contrário será Déficit Patrimonial.
- Balanço Orçamentário: é apurado o Resultado Orçamentário, onde do valor da coluna Receitas Realizadas é subtraído as Despesas Empenhadas, se for positivo teremos o Superávit Orçamentário e caso contrário será Déficit Orçamentário.
- Balanço Financeiro e Demonstração do Fluxo de Caixa: é apurado o Resultado Financeiro confrontando com o Saldo Anterior, se for positivo será um Superávit Financeiro e caso contrário um Déficit Financeiro. Esta apuração no Resultado Financeiro não se confunde com a apuração feita no Balanço Patrimonial entre os Ativos Financeiros e os Passivos Financeiros, este se superávit é inclusive fonte para abertura de créditos adicionais.

## **5. CRITÉRIOS NA ELABORAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS**

As demonstrações contábeis foram elaboradas de acordo com as Portarias Interministeriais da Secretaria do Tesouro Nacional, em conformidade com o MCASP, instruções normativas expedidas pelo Tribunal de Contas do Estado do Mato Grosso do Sul. Os registros obedecem ao disposto na Lei Federal nº 4.320/64.

## **6. DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS**

### **6.1 - BALANÇO ORÇAMENTÁRIO - ANEXO 12**

O Balanço Orçamentário demonstra as receitas e despesas previstas em confronto com as realizadas, demonstra também as despesas fixadas e a executada no exercício em



conformidade com a Lei Orçamentaria para o exercício da prestação de contas.

O Balanço Orçamentário do Município é desdobrado em: Execução Orçamentária das Receitas (previsão inicial, previsão atualizada, realização e diferenças) e das Despesas (fixação e execução incluídos os créditos adicionais).

*Receita:*

A Receita Orçamentária Prevista na LOA foi de R\$ 23.087.000,00 e a Realizada no exercício foi de R\$ 19.911.476,08, arrecadando a menor o valor de R\$ 3.175.523,92.

Não houve atualizações monetárias autorizadas por lei, efetuadas antes e após a data da publicação da LOA, que compõem a coluna Previsão Inicial da receita orçamentária.

*Despesa:*

A despesa fixada foi de R\$ 23.087.000,00 e a Atualizada foi de R\$ 24.022.374,21

Ocorreram atualizações orçamentárias através de aberturas de Créditos adicionais, por meio de Decretos autorizados pelas Legislações:

Lei Orçamentaria Anual Nº 1.393/2024

Lei Nº 1.407/2025

A Atualização da Despesa se deu por superávit financeiro apurado em balanço patrimonial do exercício anterior corresponde à diferença positiva entre o ativo financeiro e passivo financeiro no valor de R\$ 802.374,21, por Excesso de Arrecadação ou sua Tendência no valor de R\$ 133.000,00, ainda anulações de dotações orçamentária de outras unidades orçamentárias.

A execução orçamentária se deu em despesas empenhadas foram de R\$ 20.042.117,57 liquidadas R\$ 20.018.717,82 e pagas de R\$ 20.005.186,97.

O regime orçamentário e o critério de classificação adotados no orçamento aprovado, sendo que pertencem ao exercício financeiro as receitas nele arrecadadas e as despesas nele legalmente empenhadas. As etapas da receita orçamentária podem ser resumidas em: previsão, lançamento, arrecadação e recolhimento. E a classificação orçamentária das despesas obedecerá aos parâmetros de distinção entre material permanente e de consumo.



## **6.2 - BALANÇO FINANCEIRO – ANEXO 13**

### **Receitas e Despesas Orçamentárias**

O Balanço Financeiro evidencia as receitas e despesas orçamentárias, bem como os ingressos e dispêndios extra orçamentários, conjugados com os saldos bancários do exercício anterior e os que transferem para o início do exercício seguinte.

Enquanto o Balanço evidencia as receitas arrecadadas de R\$ 19.911.476,08 e as despesas executadas de R\$ 20.042.117,57 por categoria econômica o balancete financeiro os evidencia por fontes de arrecadações.

### **Recebimentos e Pagamentos Extra Orçamentários**

Demonstra que foi ingressado de Recebimentos Extra orçamentários o valor de R\$ 15.722.471,54 referente a inscrição de restos a pagar, valores restituíveis de consignações a terceiros e outros recebimentos decorrentes de salário família, maternidade e adiantamentos.

Demonstra que foi ingressado de Pagamentos Extra orçamentários o valor de R\$ 16.107.307,71 referente a pagamento de restos a pagar, valores restituíveis de consignações a terceiros e outros recebimentos decorrentes de salário família, maternidade e adiantamentos.

Demonstra ainda a Transferência Recebida da Prefeitura Municipal de R\$ 0,00.

Demonstra ainda a Transferência Concedida à Prefeitura Municipal de R\$ 0,00.

### **Saldo em Espécie**

Saldo em Espécie do Exercício Anterior é de R\$ 1.228.082,47 e saldo para o Exercício Seguinte é de R\$ 712.604,81.

Quociente do Resultado dos Saldos Financeiros é resultante da relação entre o Saldo que passa para o Exercício Seguinte e o Saldo do Exercício Anterior. A interpretação desse quociente indica o impacto do resultado financeiro sobre o saldo em espécie.

## **6.3 - BALANÇO PATRIMONIAL – ANEXO 14**

O Balanço Patrimonial evidencia a situação patrimonial do município em 31 de dezembro de 2025. Mediante sua observação, é possível conhecer qualitativa e quantitativamente a composição dos bens e direitos (ativos), das obrigações (passivos), e dos



capitais, reservas e resultados acumulados (patrimônio líquido), bem como os atos potenciais, que são registrados em conta de compensação.

O Balanço patrimonial permite análises diversas acerca da situação patrimonial da entidade, como sua liquidez e seu endividamento.

#### **Ativo Circulante – Caixa e Equivalentes de Caixa.**

Essa conta compreende o somatório dos valores em bancos conta movimento, aplicações e poupança. Os valores em Reais e Conciliados em conformidade com os registros contábeis e bancários.

O Saldo das Disposições Bancárias em 31 de dezembro de 2025 é de R\$ 712.604,81.

#### **Ativo não circulante – Conta Investimentos e Imobilizado**

Os bens móveis e imóveis quando adquiridos com recursos do Fundo Municipal são transferidos por variações patrimoniais intragovernamental à Prefeitura Municipal para Consolidação.

#### **Passivo Circulante – Obrigações Trabalhistas, Previdenciárias e Assistenciais a Pagar – CP / Fornecedores e Contas a Pagar a Curto Prazo e Demais Obrigações - CP**

Obrigações Trabalhistas, Previdenciárias e Assistenciais a Pagar, esta conta compreende as obrigações a pagar com Despesa com Pessoal, no valor de: R\$ 11.841,39.

A respectiva conta de Fornecedores e Contas a Pagar a Curto Prazo, é representado pelos diversos empenhos liquidados no exercício os quais será escrito em Restos a Pagar Processados e Não Processados Liquidados, no valor de R\$ 4.284,00.

O Grupo Demais Obrigações CP é composto pelas contas de Consignações, de valores retidos no valor de R\$ 574,16

#### **Quadros Ativo e Passivo Financeiro**

O Ativo financeiro compreende os créditos e valores em bancos e demais créditos e valores a curto prazo, totalizando R\$ 712.604,81



O Passivo Financeiro compreende as Obrigações com fornecedores inscritos em restos a pagar processados e não processados, e os depósitos consignados, cauções no valor de R\$ 40.362,20 em conformidade com Anexo 17.

O Superávit Financeiro do Exercício se deu em R\$ 672.242,61 para possível abertura de créditos adicionais do exercício seguinte.

### **Patrimônio Líquido**

O resultado acumulado no exercício foi de R\$ 695.905,26 decorrente do resultado do exercício constante do Anexo 15 e resultados de exercícios anteriores constante no Anexo 14 do exercício anterior.

#### ***6.4 DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS – ANEXO 15***

De acordo com a Lei Federal nº 4.320/64 e a NBCT T 16.6, a Demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as variações quantitativas e as variações qualitativas decorrentes da execução orçamentária e indica o resultado patrimonial do exercício.

As variações quantitativas são decorrentes de transações no Setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido. Já as variações qualitativas são decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

As Variações Patrimoniais Aumentativas se deram no valor de R\$ 19.911.476,08 decorrentes das arrecadações constantes no anexo 10.

As Variações Patrimoniais Diminutivas se deram no valor de R\$ 20.041.873,48 decorrentes das liquidações de despesas orçamentárias correntes, transferências de bens moveis a Prefeitura Municipal, no valor de R\$ 46.552,26, sendo lançamentos da execução orçamentária e eventuais que podem afetar o resultado do exercício.

O resultado patrimonial apurado no exercício foi um déficit de R\$ 130.397,40.

#### ***6.5 DEMONSTRAÇÃO DOS FLUXOS DE CAIXA – ANEXO 18***

A Demonstração de Fluxos de caixa (DFC), foi elaborada pelo Método direto e



evidenciam as alterações de caixa e equivalentes de caixa verificadas no exercício, em observância as normas aplicáveis.

A apuração do fluxo de caixa do período apresentou uma geração Líquida de Caixa e Equivalentes Deficitária de R\$ 515.477,66 correspondem à diferença entre os saldos iniciais e finais de Caixa e Equivalentes.

## 7. AVALIAÇÕES DE LEGITIMIDADE

### Parecer Do Conselho De Acompanhamento

Os membros do Conselho de Acompanhamento foram nomeados por meio do Decreto 97/2023 o qual emitiu parecer sobre as contas do Fundeb pela aprovação da Prestação de Contas relativas ao exercício financeiro de 2025 conforme ATA.

### Indicadores Legais do Fundeb - Lei 14.113, de 25 de dezembro de 2020

- **(art. 25)** “§ 3º Até 10% (dez por cento) dos recursos recebidos à conta dos Fundos, inclusive relativos à complementação da União, nos termos do § 2º do art. 16 desta Lei, poderão ser utilizados no primeiro quadrimestre do exercício imediatamente subsequente, mediante abertura de crédito adicional.
  - ✓ Dos recursos recebidos no exercício não foram aplicados 3,37% decorrente da diferença entre a despesa empenhada do exercício (deduzida valor do superávit) e receita recebida do exercício em porcentagem.
  - ✓ Foram abertos créditos adicionais no Exercício por Superávit Financeiro de R\$ 802.374,21 conforme Anexo 12 de 2025 de execução em conformidade com valor expresso no Anexo 14 de 2024 Quadro do Superávit/Déficit Financeiro.
- **(art. 25)** “Os recursos dos Fundos, inclusive aqueles oriundos de complementação da União, serão utilizados pelos Estados, pelo Distrito Federal e pelos Municípios, no exercício financeiro em que lhes forem creditados, em ações consideradas de manutenção e de desenvolvimento do ensino para a educação básica pública, conforme disposto no art. 70 da Lei nº 9.394, de 20 de dezembro de 1996.



✓ Foram aplicados o percentual de 28,84 % com base nas despesas empenhadas da fonte específica com remuneração dos Profissionais da Educação Básica em conformidade com Demonstrativo das Despesas por Funções, Subfunções e Programas Conforme o Vínculo dos Recursos e Anexo 08 RREO.

- **(art. 26)** “Excluídos os recursos de que trata o inciso III do caput do art. 5º desta Lei, proporção não inferior a 70% (setenta por cento) dos recursos anuais totais dos Fundos referidos no art. 1º desta Lei será destinada ao pagamento, em cada rede de ensino, da remuneração dos profissionais da educação básica em efetivo exercício.”

✓ Foram aplicados conforme Anexo Anual - Programa de Trabalho de Governo por Órgão, Funções, Subfunções, Projetos e Atividades, conforme o Vínculo do Recurso

- **(art. 29)** “É vedada a utilização dos recursos dos Fundos: I - financiamento das despesas não consideradas de manutenção e de desenvolvimento da educação básica, conforme o art. 71 da Lei nº 9.394, de 20 de dezembro de 1996; II - pagamento de aposentadorias e de pensões, nos termos do § 7º do art. 212 da Constituição Federal; III - garantia ou contrapartida de operações de crédito, internas ou externas, contraídas pelos Estados, pelo Distrito Federal ou pelos Municípios que não se destinem ao financiamento de projetos, de ações ou de programas considerados ação de manutenção e de desenvolvimento do ensino para a educação básica.”

✓ Foram atendidas as exigências conforme Anexo Anual- Programa de Trabalho de Governo por Órgão, Funções, Subfunções, Projetos e Atividades, conforme o Vínculo do Recurso e Anexo 1 – Demonstrativo da Receita e da Despesa segundo as Categorias Econômicas

- **(Art. 27, parágrafo único)** “As prestações de contas serão instruídas com parecer do conselho responsável, que deverá ser apresentado ao Poder Executivo respectivo em até 30 (trinta) dias antes do vencimento do prazo para a apresentação da prestação de contas.”

✓ As prestações de contas foram apresentadas ao Conselho de Acompanhamento de Controle Social do Fundeb na data de 27/02/2026 no qual emitiu Parecer de Aprovação.

## 8. DISPOSIÇÕES FINAIS

O presente relatório buscou retratar com clareza e objetividade as informações apresentadas nas Demonstrações Contábeis, bem como os resultados do período de janeiro a



dezembro, exercício financeiro de 2025, buscando o máximo de transparência aos usuários das informações.

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações contábeis e como não houve tanta relevância nas DCASP podemos destacar que foi possível constatar nos autos que os valores relevantes que fazem parte dos anexos contábeis 10 a 18 encontram-se fundamentados nos demais demonstrativos que instruem as contas de gestão.

Fátima do Sul, MS, 27 de março de 2026.

ISABEL INES  
PIVETTA:4807913  
8168  
**Isabel Inês Pivetta**  
Contadora Designada  
CRC/MS 010692/O  
Portaria 34/2025

Assinado de forma digital por  
ISABEL INES  
PIVETTA:48079138168  
Data: 2026.04.07 14:49:45  
+03'00'



ESTADO MATO GROSSO DO SUL

FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Anexo 12 - Balanço Orçamentário

Entidades: FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Parâmetros: Exercício: 2025; Tipo do recurso: TODOS; Entidades: [{"valor": "2901", "descricao": "FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL"}]; Mês: 12; Enviar relatório para o Transparência Cloud: N; Enviar Relatório para o Transparência Fly: N; Consolidado: N - Versão: 27 de 05/02/2026 08:41:05

Exercício de 2025

Período: Janeiro a Dezembro

Página : 1 / 3

RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS	PREVISÃO INICIAL (a)	PREVISÃO ATUALIZADA (b)	RECEITAS REALIZADAS (c)	SALDO d = (c-b)
RECEITAS CORRENTES (I)	23.087.000,00	23.087.000,00	19.911.476,08	-3.175.523,92
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	0,00	0,00	0,00	0,00
RECEITA DE CONTRIBUIÇÕES	0,00	0,00	0,00	0,00
RECEITA PATRIMONIAL	252.000,00	252.000,00	129.728,00	-122.272,00
RECEITA AGROPECUÁRIA	0,00	0,00	0,00	0,00
RECEITA INDUSTRIAL	0,00	0,00	0,00	0,00
RECEITA DE SERVIÇOS	0,00	0,00	0,00	0,00
TRANSFERÊNCIAS CORRENTES	22.835.000,00	22.835.000,00	19.781.748,08	-3.053.251,92
OUTRAS RECEITAS CORRENTES	0,00	0,00	0,00	0,00
RECEITAS DE CAPITAL (II)	0,00	0,00	0,00	0,00
OPERAÇÕES DE CRÉDITO	0,00	0,00	0,00	0,00
ALIENAÇÃO DE BENS	0,00	0,00	0,00	0,00
AMORTIZAÇÕES DE EMPRÉSTIMOS	0,00	0,00	0,00	0,00
TRANSFERÊNCIAS DE CAPITAL	0,00	0,00	0,00	0,00
OUTRAS RECEITAS DE CAPITAL	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>SUBTOTAL DAS RECEITAS (III) = (I + II)</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>19.911.476,08</b>	<b>-3.175.523,92</b>
OPERAÇÕES DE CRÉDITO / REFINANCIAMENTO (IV)	0,00	0,00	0,00	0,00
OPERAÇÕES DE CRÉDITO INTERNAS	0,00	0,00	0,00	0,00
MOBILIÁRIA	0,00	0,00	0,00	0,00
CONTRATUAL	0,00	0,00	0,00	0,00
OPERAÇÕES DE CRÉDITO EXTERNAS	0,00	0,00	0,00	0,00
MOBILIÁRIA	0,00	0,00	0,00	0,00
CONTRATUAL	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>SUBTOTAL COM REFINANCIAMENTO (V) = (III + IV)</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>19.911.476,08</b>	<b>-3.175.523,92</b>
Déficit (VI)	-	-	130.641,49	-
<b>TOTAL (VII) = (V + VI)</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>20.042.117,57</b>	<b>-3.044.882,43</b>
Saldos de Exercícios Anteriores	-	802.374,21	802.374,21	-
Recursos Arrecadados em Exercícios Anteriores	-	0,00	0,00	-
Superávit Financeiro	-	802.374,21	802.374,21	-

Sistema Contábil - Beta Sistemas. Usuário: isabel.pivetta. Emissão: 07/04/2026, às 16:27:13. Protocolo: f5d55d0d-40dc-448f-aea4-532e5c959718



ESTADO MATO GROSSO DO SUL

FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Anexo 12 - Balanço Orçamentário

Entidades: FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Parâmetros: Exercício: 2025; Tipo do recurso: TODOS; Entidades: [{"valor": "2901", "descricao": "FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL"}]; Mês: 12; Enviar relatório para o Transparência Cloud: N; Enviar Relatório para o Transparência Fly: N; Consolidado: N - Versão: 27 de 05/02/2026 08:41:05

Exercício de 2025

Período: Janeiro a Dezembro

Página : 2 / 3

Reabertura de Créditos Adicionais							-	0,00	0,00	-
DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS	DOTAÇÃO INICIAL (e)	DOTAÇÃO ATUALIZADA (f)	DESPESAS EMPENHADAS (g)	DESPESAS LIQUIDADAS (h)	DESPESAS PAGAS (i)	SALDO DA DOTAÇÃO (j) = (f-g)				
DESPESAS CORRENTES (VIII)	23.044.525,00	23.875.899,21	19.998.063,52	19.985.262,22	19.971.731,37	3.877.835,69				
PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	21.971.500,00	23.380.538,09	19.854.559,27	19.850.757,97	19.841.511,12	3.525.978,82				
JUROS E ENCARGOS DA DÍVIDA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
OUTRAS DESPESAS CORRENTES	1.073.025,00	495.361,12	143.504,25	134.504,25	130.220,25	351.856,87				
DESPESAS DE CAPITAL (IX)	42.475,00	146.475,00	44.054,05	33.455,60	33.455,60	102.420,95				
INVESTIMENTOS	42.475,00	146.475,00	44.054,05	33.455,60	33.455,60	102.420,95				
INVERSÕES FINANCEIRAS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
RESERVA DE CONTINGÊNCIA (X)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
<b>SUBTOTAL DAS DESPESAS (XI) = (VIII + IX + X)</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>24.022.374,21</b>	<b>20.042.117,57</b>	<b>20.018.717,82</b>	<b>20.005.186,97</b>	<b>3.980.256,64</b>				
AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA / REFINANCIAMENTO (XII)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA INTERNA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
DÍVIDA MOBILIÁRIA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
OUTRAS DÍVIDAS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA EXTERNA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
DÍVIDA MOBILIÁRIA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
OUTRAS DÍVIDAS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
<b>SUBTOTAL COM REFINANCIAMENTO (XIII) = (XI + XII)</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>24.022.374,21</b>	<b>20.042.117,57</b>	<b>20.018.717,82</b>	<b>20.005.186,97</b>	<b>3.980.256,64</b>				
Superávit (XIV)	-	-	-	-	-	-				
<b>TOTAL (XV) = (XIII + XIV)</b>	<b>23.087.000,00</b>	<b>24.022.374,21</b>	<b>20.042.117,57</b>	<b>20.018.717,82</b>	<b>20.005.186,97</b>	<b>3.980.256,64</b>				
<b>RESERVA DO RPPS</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>				



**ESTADO MATO GROSSO DO SUL**  
**FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL**

Anexo 12 - Balanço Orçamentário

Entidades: FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Parâmetros: Exercício: 2025; Tipo do recurso: TODOS; Entidades: [{"valor": "2901", "descricao": "FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL"}]; Mês: 12; Enviar relatório para o Transparência Cloud: N; Enviar Relatório para o Transparência Fly: N; Consolidado: N - Versão: 27 de 05/02/2026 08:41:05

Exercício de 2025

Período: Janeiro a Dezembro

Página : 3 / 3

RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADOS	Inscritos		Liquidados (c)	Pagos (d)	Cancelados (e)	Saldo f= (a+b-d-e)
	Em Exercícios Anteriores (a)	Em 31 de Dezembro do Exercício Anterior (b)				
DESPESAS CORRENTES	0,00	9.772,79	9.000,00	9.000,00	509,89	262,90
PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	0,00	772,79	0,00	0,00	509,89	262,90
JUROS E ENCARGOS DA DÍVIDA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
OUTRAS DESPESAS CORRENTES	0,00	9.000,00	9.000,00	9.000,00	0,00	0,00
DESPESAS DE CAPITAL	0,00	13.096,66	13.096,66	13.096,66	0,00	0,00
INVESTIMENTOS	0,00	13.096,66	13.096,66	13.096,66	0,00	0,00
INVERSÕES FINANCEIRAS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL</b>	<b>0,00</b>	<b>22.869,45</b>	<b>22.096,66</b>	<b>22.096,66</b>	<b>509,89</b>	<b>262,90</b>

RESTOS A PAGAR PROCESSADOS E RESTOS A PAGAR NÃO PROCESSADOS LIQUIDADOS	Inscritos		Pagos (c)	Cancelados (d)	Saldo e= (a+b-c-d)
	Em Exercícios Anteriores (a)	Em 31 de Dezembro do Exercício Anterior (b)			
DESPESAS CORRENTES	0,00	140.791,36	138.196,82	0,00	2.594,54
PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	0,00	140.791,36	138.196,82	0,00	2.594,54
JUROS E ENCARGOS DA DÍVIDA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
OUTRAS DESPESAS CORRENTES	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
DESPESAS DE CAPITAL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
INVESTIMENTOS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
INVERSÕES FINANCEIRAS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
AMORTIZAÇÃO DA DÍVIDA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL</b>	<b>0,00</b>	<b>140.791,36</b>	<b>138.196,82</b>	<b>0,00</b>	<b>2.594,54</b>

Nota(s) Explicativa(s):



ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL

MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL

Balança Financeira - Anexo 13

ENTIDADE(S): FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Página: 1 / 2

Exercício de 2025

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Empenhada

INGRESSOS			DISPÊNDIOS		
ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>Receita Orçamentária (I)</b>	<b>19.911.476,08</b>	<b>20.369.566,17</b>	<b>Despesa Orçamentária (VII)</b>	<b>20.042.117,57</b>	<b>20.075.079,70</b>
<b>Recursos Não Vinculados</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>Recursos Não Vinculados</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Recursos Vinculados (EXCETO AO RPPS)</b>	<b>19.911.476,08</b>	<b>20.369.566,17</b>	<b>Recursos Vinculados (EXCETO AO RPPS)</b>	<b>20.042.117,57</b>	<b>20.075.079,70</b>
<b>Recursos Vinculados à Educação</b>	<b>19.911.476,08</b>	<b>20.369.566,17</b>	<b>Recursos Vinculados à Educação</b>	<b>20.042.117,57</b>	<b>20.075.079,70</b>
Transferências do FUNDEB - Impostos e Transferências de Impostos	5.816.808,82	5.831.369,71	Transferências do FUNDEB - Impostos e Transferências de Impostos	145.231,85	303.096,66
Transferências do FUNDEB - Impostos e Transferências de Impostos	13.572.553,92	13.600.158,37	Transferências do FUNDEB - Impostos e Transferências de Impostos	18.692.106,84	18.705.107,95
Transferências do FUNDEB - Complementação da União - VAAT	279.439,58	407.479,96	Transferências do FUNDEB - Complementação da União - VAAT	186.463,56	228.216,80
Transferências do FUNDEB - Complementação da União - VAAR	106.850,43	530.558,13	Transferências do FUNDEB - Complementação da União - VAAR	95.595,16	364.000,00
Transferências do FUNDEB - Complementação da União - ETI	135.823,33	0,00	Transferências do FUNDEB - Complementação da União - ETI	120.345,95	0,00
			Transferências do FUNDEB - Impostos e Transferências de Impostos	346.765,59	445.078,29
			Transferências do FUNDEB - Complementação da União - VAAT	289.784,00	0,00
			Transferências do FUNDEB - Complementação da União - VAAR	165.824,62	29.580,00
<b>Recursos Vinculados ao RPPS</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>Recursos Vinculados ao RPPS</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Transferências Financeiras Recebidas (II)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>Transferências Financeiras Concedidas (VIII)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Transferências Recebidas para a Execução Orçamentária	0,00	0,00	Transferências Concedidas para a Execução Orçamentária	0,00	0,00
Transferências Financeiras Recebidas Independentes de Execução	0,00	0,00	Transferências Financeiras Concedidas Independentes de Execução	0,00	0,00
Transferências Recebidas para Aportes de recursos para o RPPS	0,00	0,00	Transferências Concedidas para Aportes de recursos para o RPPS	0,00	0,00
Transferências Recebidas para Aportes de recursos para o RGPS	0,00	0,00	Transferências Concedidas para Aportes de recursos para o RGPS	0,00	0,00
<b>Outras Movimentações Financeiras Recebidas (III)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>Outras Movimentações Financeiras (IX)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Resgates de Investimentos e Aplicações Financeiras	0,00	0,00	Transferências de Investimentos e Aplicações Financeiras	0,00	0,00
Desbloqueios de Valores em Caixa	0,00	0,00	Bloqueios de Valores em Caixa	0,00	0,00
<b>Recebimentos Extraorçamentários (IV)</b>	<b>15.722.471,54</b>	<b>4.688.704,82</b>	<b>Pagamentos Extraorçamentários (X)</b>	<b>16.107.307,71</b>	<b>4.523.309,06</b>
Inscrição de Restos a Pagar Não Processados	23.399,75	22.869,45	Pagamentos de Restos a Pagar Não Processados	22.096,66	26.000,00
Inscrição de Restos a Pagar Processados	13.530,85	140.791,36	Pagamentos de Restos a Pagar Processados	138.196,82	61.151,49
Depósitos Restituíveis e Valores Vinculados	10.014.529,78	4.377.071,09	Depósitos Restituíveis e Valores Vinculados	10.308.785,48	4.286.928,14
Outros Recebimentos Extraorçamentários	5.671.011,16	147.972,92	Outros Pagamentos Extraorçamentários	5.638.228,75	149.229,43
<b>Saldo do Exercício Anterior (V)</b>	<b>1.228.082,47</b>	<b>768.200,24</b>	<b>Saldo para o Exercício Seguinte (XI)</b>	<b>712.604,81</b>	<b>1.228.082,47</b>
Caixa e Equivalentes de Caixa (exceto RPPS)	1.228.082,47	768.200,24	Caixa e Equivalentes de Caixa (exceto RPPS)	712.604,81	1.228.082,47
Caixa e Equivalentes de Caixa RPPS	0,00	0,00	Caixa e Equivalentes de Caixa RPPS	0,00	0,00
Depósitos Restituíveis e Valores Vinculados	0,00	0,00	Depósitos Restituíveis e Valores Vinculados	0,00	0,00



ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL

MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL

Balança Financeira - Anexo 13

ENTIDADE(S): FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Página: 2 / 2

Exercício de 2025

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Empenhada

INGRESSOS			DISPÊNDIOS		
ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>TOTAL (VI) = (I + II + III + IV + V)</b>	<b>36.862.030,09</b>	<b>25.826.471,23</b>	<b>Total (XII) = (VII + VIII + IX + X + XI)</b>	<b>36.862.030,09</b>	<b>25.826.471,23</b>

Nota(s) Explicativa(s):



MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL - MS  
 FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL  
 Balanço Patrimonial - Anexo 14  
 ENTIDADE(S): FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Exercício de 2025  
 Página: 1 / 1  
 Até o Mês: Dezembro

#### BALANÇO PATRIMONIAL

	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>ATIVO</b>	712.604,81	1.229.141,47
ATIVO CIRCULANTE	712.604,81	1.229.141,47
CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA	712.604,81	1.228.082,47
DEMAIS CRÉDITOS E VALORES A CURTO PRAZO	0,00	1.059,00
<b>PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO</b>	712.604,81	1.229.141,47
PASSIVO CIRCULANTE	16.699,55	402.838,81
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIAS E ASSISTENCIAIS A PAGAR A CURTO PRAZO	11.841,39	140.791,36
FORNECEDORES E CONTAS A PAGAR A CURTO PRAZO	4.284,00	0,00
ADIANTAMENTO DE CLIENTES E DEMAIS OBRIGAÇÕES A CURTO PRAZO	574,16	262.047,45
PATRIMÔNIO LÍQUIDO	695.905,26	826.302,66
RESULTADOS ACUMULADOS	695.905,26	826.302,66

#### QUADRO DOS ATIVOS E PASSIVOS FINANCEIROS E PERMANENTES

	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>ATIVO (I)</b>	712.604,81	1.229.141,47
ATIVO FINANCEIRO	712.604,81	1.228.082,47
ATIVO PERMANENTE	0,00	1.059,00
<b>PASSIVO (II)</b>	40.362,20	425.708,26
PASSIVO FINANCEIRO	40.362,20	425.708,26
PASSIVO PERMANENTE	0,00	0,00
<b>SALDO PATRIMONIAL (III) = (I - II)</b>	672.242,61	803.433,21

#### QUADRO DAS CONTAS DE COMPENSAÇÃO

	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>ATOS POTENCIAIS ATIVOS</b>	0,00	0,00
GARANTIAS E CONTRAGARANTIAS RECEBIDAS	0,00	0,00
DIREITOS CONVENIADOS E OUTROS INSTRUMENTOS CONGÊNERES	0,00	0,00
DIREITOS CONTRATUAIS	0,00	0,00
OUTROS ATOS POTENCIAIS ATIVOS	0,00	0,00
<b>ATOS POTENCIAIS PASSIVOS</b>	9.000,00	0,00
GARANTIAS E CONTRAGARANTIAS CONCEDIDAS	0,00	0,00
OBRIGAÇÕES CONVENIADAS E OUTROS INSTRUMENTOS CONGÊNERES	0,00	0,00
OBRIGAÇÕES CONTRATUAIS	9.000,00	0,00
OUTROS ATOS POTENCIAIS PASSIVOS	0,00	0,00

#### QUADRO DO SUPERÁVIT/DÉFICIT FINANCEIRO

	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>TOTAL POR FONTES DE RECURSOS</b>	<b>672.242,61</b>	<b>802.374,21</b>
15400000 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - IMPOSTOS E TRANSFERÊNCIAS DE IMPOSTOS	32.665,09	0,00
15401070 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - IMPOSTOS E TRANSFERÊNCIAS DE IMPOSTOS	519.868,85	0,00
15420000 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - COMPLEMENTAÇÃO DA UNIÃO - VAAT	92.976,02	0,00
15430000 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - COMPLEMENTAÇÃO DA UNIÃO - VAAR	11.255,27	0,00
15460000 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - COMPLEMENTAÇÃO DA UNIÃO - ETI	15.477,38	0,00
25401070 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - IMPOSTOS E TRANSFERÊNCIAS DE IMPOSTOS	0,00	346.765,59
25420000 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - COMPLEMENTAÇÃO DA UNIÃO - VAAT	0,00	289.784,00
25430000 - TRANSFERÊNCIAS DO FUNDEB - COMPLEMENTAÇÃO DA UNIÃO - VAAR	0,00	165.824,62

Nota(s) Explicativa(s):



MUNICÍPIO DE FÁTIMA DO SUL - MS  
 FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL  
 Demonstração das Variações Patrimoniais - Anexo 15

Exercício de 2025

Mês: 12

Página: 1 / 1

ENTIDADE(S): FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

	Exercício atual	Exercício anterior
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>	<b>19.911.476,08</b>	<b>20.369.987,77</b>
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	129.728,00	199.351,09
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	129.728,00	199.351,09
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	19.781.748,08	20.168.940,04
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	19.781.748,08	20.168.940,04
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	421,60
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	421,60
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	0,00	1.275,04
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	0,00	1.275,04
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>	<b>20.041.873,48</b>	<b>20.044.371,06</b>
PESSOAL E ENCARGOS	19.851.816,97	19.115.574,26
REMUNERAÇÃO A PESSOAL	16.854.135,51	16.729.623,55
ENCARGOS PATRONAIS	2.611.144,28	2.137.404,41
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS	386.537,18	248.546,30
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	143.504,25	187.000,00
USO DE MATERIAL DE CONSUMO	28.714,25	0,00
SERVIÇOS	114.790,00	187.000,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS	46.552,26	741.796,80
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	46.552,26	709.580,00
EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA	0,00	32.216,80
<b>Resultado Patrimonial do Período</b>	<b>-130.397,40</b>	<b>325.616,71</b>

Nota(s) Explicativa(s):



ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL  
 FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL  
 Anexo 17 - Demonstrativo da Dívida Flutuante - MS  
 ENTIDADE(S): FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

Página: 1 / 1  
 Exercício de 2025  
 Período: Janeiro a Dezembro

TÍTULOS	SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR	MOVIMENTAÇÕES NO EXERCÍCIO		SALDO PARA O EXERCÍCIO SEGUINTE
		INSCRIÇÃO	BAIXA	
<b>RESTOS A PAGAR</b>	163.660,81	36.930,60	160.803,37	39.788,04
<b>Restos a Pagar Não Processados</b>	22.869,45	23.399,75	22.606,55	23.662,65
2025	0,00	23.399,75	0,00	23.399,75
2024	22.869,45	0,00	22.606,55	262,90
<b>Restos a Pagar Processados</b>	140.791,36	13.530,85	138.196,82	16.125,39
2025	0,00	13.530,85	0,00	13.530,85
2024	140.791,36	0,00	138.196,82	2.594,54
<b>SERVIÇOS DA DÍVIDA A PAGAR</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>DEPÓSITOS</b>	262.047,45	4.550.273,29	4.811.746,58	574,16
BANCO BRADESCO - CONSIGNADO	0,00	496.541,27	496.541,27	0,00
BANCO SICOOB - EMPRESTIMO	0,00	390,16	390,16	0,00
Cartão SINSEFAS	0,00	118.808,99	118.808,99	0,00
Cooperativa SICREDI	0,00	52.367,24	52.367,24	0,00
EMPRESTIMO C.E.F	0,00	559.317,26	559.317,26	0,00
EMPRÉSTIMO BANCO DO BRASIL	0,00	210.532,57	210.532,57	0,00
I.N.S.S - Servidores	36.622,60	272.787,59	309.410,19	0,00
I.R.R.F - Servidores	141.483,82	900.407,90	1.041.891,72	0,00
I.R.R.F. Terceiros	0,00	3.940,44	3.940,44	0,00
I.S.S.Q.N	0,00	157,15	157,15	0,00
IPREFSUL	83.941,03	1.750.226,42	1.834.167,45	0,00
Plano Odontológico	0,00	6.429,58	6.260,08	169,50
Plano de Saúde - Prover Saúde	0,00	106.837,54	106.603,94	233,60
SIMTED	0,00	38.004,53	37.833,47	171,06
SINSEFAS	0,00	33.524,65	33.524,65	0,00
<b>TOTAL GERAL</b>	<b>425.708,26</b>	<b>4.587.203,89</b>	<b>4.972.549,95</b>	<b>40.362,20</b>

Nota(s) Explicativa(s):



ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL

FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL

**DEMONSTRAÇÃO DOS FLUXOS DE CAIXA**

Entidades(s): FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL


Página: 1 / 2

Exercício de 2025

Período: Janeiro a Dezembro

	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>FLUXO DE CAIXA DAS ATIVIDADES OPERACIONAIS</b>		
<b>Ingressos</b>	24.513.807,63	24.833.220,07
Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria	0,00	0,00
Receita de Contribuições	0,00	0,00
Receita Patrimonial	0,00	0,00
Receita Agropecuária	0,00	0,00
Receita Industrial	0,00	0,00
Receita Serviços	0,00	0,00
Remuneração das Disponibilidades	129.728,00	199.351,09
Outras Receitas/Ingressos Operacionais	4.602.331,55	4.464.928,94
Transferências recebidas	19.781.748,08	20.168.940,04
Intergovernamentais	522.113,34	938.038,09
da União	522.113,34	938.038,09
de Estados e Distrito Federal	0,00	0,00
de Municípios	0,00	0,00
Intragovernamentais	0,00	0,00
Outras transferências recebidas	19.259.634,74	19.230.901,95
<b>Desembolsos</b>	24.982.733,03	23.662.499,11
Pessoal e demais despesas	17.810.031,44	17.554.662,07
Legislativa	0,00	0,00
Judiciária	0,00	0,00
Essencial à Justiça	0,00	0,00
Administração	0,00	0,00
Defesa Nacional	0,00	0,00
Segurança Pública	0,00	0,00
Relações Exteriores	0,00	0,00
Assistência Social	0,00	0,00
Previdência Social	0,00	0,00
Saúde	0,00	0,00
Trabalho	0,00	0,00
Educação	17.810.031,44	17.554.662,07
Cultura	0,00	0,00
Direitos da Cidadania	0,00	0,00
Urbanismo	0,00	0,00
Habitação	0,00	0,00
Saneamento	0,00	0,00
Gestão Ambiental	0,00	0,00
Ciência e Tecnologia	0,00	0,00
Agricultura	0,00	0,00
Organização Agrária	0,00	0,00
Indústria	0,00	0,00
Comércio e Serviços	0,00	0,00
Comunicações	0,00	0,00
Energia	0,00	0,00
Transporte	0,00	0,00
Desporto e Lazer	0,00	0,00
Encargos Especiais	0,00	0,00
Juros e encargos da dívida	0,00	0,00
Juros e Correção Monetária da Dívida Interna	0,00	0,00
Juros e Correção Monetária da Dívida Externa	0,00	0,00
Outros Encargos da Dívida	0,00	0,00
Transferências concedidas	2.308.896,75	1.734.328,31
Intergovernamentais	0,00	0,00
a União	0,00	0,00
a Estados e Distrito Federal	0,00	0,00
a Municípios	0,00	0,00
Intragovernamentais	2.308.896,75	1.734.328,31
Outras transferências concedidas	0,00	0,00

Sistema Contábil - Betha Sistemas. Usuário: isabel.pivetta. Emissão: 07/04/2026, às 16:29:21. Protocolo: f0bb2632-69b2-4146-8156-a743307d8602

	ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL	Página: 2 / 2	
	FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL	Exercício de 2025	
	<b>DEMONSTRAÇÃO DOS FLUXOS DE CAIXA</b>	Período: Janeiro a Dezembro	
Entidades(s): FUNDO MAN DESENV EDUC BAS VAL MAG FATIMA DO SUL			
Outros desembolsos operacionais	4.863.804,84	4.373.508,73	
<b>Fluxos de caixa líquido das atividades operacionais (I)</b>	<b>-468.925,40</b>	<b>1.170.720,96</b>	
<b>FLUXO DE CAIXA DAS ATIVIDADES DE INVESTIMENTO</b>			
<b>Ingressos</b>	0,00	0,00	
Alienação de bens	0,00	0,00	
Amortização de empréstimos e financiamentos concedidos	0,00	0,00	
Outros ingressos de investimentos	0,00	0,00	
<b>Desembolsos</b>	46.552,26	709.580,00	
Aquisição de ativo não circulante	46.552,26	709.580,00	
Concessão de empréstimos e financiamentos	0,00	0,00	
Outros desembolsos de investimentos	0,00	0,00	
<b>Fluxos de caixa líquido das atividades de investimento (II)</b>	<b>-46.552,26</b>	<b>-709.580,00</b>	
<b>FLUXOS DE CAIXA DAS ATIVIDADES DE FINANCIAMENTO</b>			
<b>Ingressos</b>	0,00	0,00	
Operações de crédito	0,00	0,00	
Integração do capital social de empresas dependentes	0,00	0,00	
Outros ingressos de financiamento	0,00	0,00	
<b>Desembolsos</b>	0,00	0,00	
Amortização / Refinanciamento da dívida	0,00	0,00	
Outros desembolsos de financiamentos	0,00	0,00	
<b>Fluxos de caixa líquido das atividades de financiamento (III)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	
<b>GERAÇÃO LÍQUIDA DE CAIXA E EQUIVALENTE DE CAIXA (I+II+III)</b>	<b>-515.477,66</b>	<b>461.140,96</b>	
Caixa e Equivalentes de caixa inicial	1.228.082,47	768.200,24	
Caixa e Equivalentes de caixa final	712.604,81	1.228.082,47	
<b>Diferença ((CX Inicial - CX Final) + (I+II+III))</b>	<b>0,00</b>	<b>1.258,73</b>	

Nota(s) Explicativa(s):